

## DECYZJA

Na podstawie art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. z 2013 r., Dz. U. poz. 267 ze zm.) oraz art.181 ust.1 pkt 1 art. 183, art. 188, 193 ust. 1 pkt.3, art.201 ust. 1, art.203 ust.1, 211, art. 378 ust.2 a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 ze zm.)

### po rozpatrzeniu

wniosku TONSMEIER WSCHÓD Sp. z o. o. ul. Wrocławska 3 26-600 Radom instalacja zlokalizowana w Zakładzie Segregacji i Odzysku Odpadów, ul. Mościckiego 43, 26-110 Skarżysko-Kamienna

### orzekam

**Udzielam pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcenia, Zarządowi TONSMEIER WSCHÓD Sp. z o. o. ul. Wrocławska 3, 26-600 Radom (NIP: 9482007435, REGON: 670163803) instalacja zlokalizowana jest w Zakładzie Segregacji i Odzysku Odpadów ul. Mościckiego 43, 26-110 Skarżysko-Kamienna.**

### I. Opis instalacji

**Podstawowe obiekty, instalacje technologiczne, urządzenia i wykorzystywane maszyny**

Działalność objęta pozwoleniem zintegrowanym prowadzona jest na terenie Zakładu Segregacji i Odzysku Odpadów w Skarżysku-Kamiennej, ul. Mościckiego 43, na działkach o nr ewid. 1/166 o powierzchni 17 025 m<sup>2</sup> i 1/286 o powierzchni 24 208 m<sup>2</sup>, których wnioskodawca jest użytkownikiem wieczystym. Instalacja umieszczona jest w dostosowanej i zmodernizowanej hali produkcyjnej, w której działalność przemysłową prowadziły Zakłady Metalowe MESKO. Teren, na którym

prowadzona jest działalność, nie posiada opracowanego miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego.

Prowadzona działalność polega na przetwarzaniu odpadów w procesie **R12 (definiowanym jako wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji od R1 do R11)** w celu wytworzenia paliwa alternatywnego. Do procesu mogą być kierowane odpady przemysłowe i z grupy odpadów komunalnych (wg wykazu podanego we wniosku), w tym frakcje odpadów komunalnych zbieranych w sposób selektywny (20 01 99) oraz odpady z mechanicznej obróbki odpadów (19 12 12).

Instalacja objęta wnioskiem wpisana jest do „Planu gospodarki odpadami dla województwa świętokrzyskiego” jako instalacja do zastępczej obsługi regionów w Regionie nr VI (w przypadku awarii RIPOK w Końskich ma możliwość przyjmowania do przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych) na podstawie Uchwały Sejmiku Województwa Świętokrzyskiego Nr XXXIV/610/13 w sprawie zmiany uchwały Nr XXI/361/12 Sejmiku Województwa Świętokrzyskiego z dnia 28 czerwca 2012 r. w sprawie wykonania „Planu gospodarki odpadami dla województwa świętokrzyskiego” 2012-2018.

Instalację stanowi zautomatyzowana linia sortownicza przeznaczona do mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych (w przypadku awarii RIPOK-u w Końskich) oraz odpadów przemysłowych wraz z produkcją paliw alternatywnych stałych – rozdrobnionych (PAS-r) z odpadów innych niż niebezpieczne, które stosowane są do opalania pieców obrotowych w przemyśle cementowym.

Spółka dysponuje własnym, nowoczesnym taborem samochodowym służącym do przewozu odpadów.

### **Technologia przetwarzania odpadów**

Na terenie zakładu znajdują się następujące instalacje objęte wnioskiem o wydanie zezwolenia na przetwarzanie:

- 1) Instalacja nr 1** - do mechanicznego przetwarzania odpadów i produkcji paliwa alternatywnego;
- 2) Instalacja nr 2** - do segregacji odpadów zbieranych selektywnie.

W zakładzie przetwarzaniu poddaje się odpady 20 01 99 - inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny oraz dostarczone do zakładu odpady z mechanicznej obróbki odpadów 19 12 12, a także odpady przemysłowe i pochodzące ze zbiórki selektywnej.

Ponadto, prowadzona działalność polega na mechanicznym przetwarzaniu i sortowaniu zmieszanych odpadów komunalnych w ramach działalności instalacji do zastępczej obsługi regionu w przypadku awarii RIPOK Końskie.

W ramach procesu mechanicznego przetwarzania, na linii nr 1, dostarczone zmieszane odpady komunalne (20 03 01) - w przypadku awarii RIPOK Końskie, poddawane są wstępnemu rozdrabnianiu do frakcji o wielkości 250 – 350 mm. W kolejnym kroku wydzielana jest frakcja podsitowa (0-80 mm), która w dalszej kolejności przekazywana jest do odzysku lub unieszkodliwiania podmiotom zewnętrznym. Frakcja nadsitowa (> 80 mm) transportowana jest przenośnikami do separatorów Fe i NFe celem wydzielenia ze strumienia metali żelaznych i metali nieżelaznych. Pozostałe odpady transportowane są do separatora powietrznego w celu wydzielenia ze strumienia frakcji charakteryzującej się wysoką wartością opałową. W dalszej kolejności strumień kierowany jest do zespołu rozdrabniarek końcowych, przy pomocy których z odpadów wytwarzane jest paliwo alternatywne (19 12 10).

W przypadku przetwarzania odpadów innych niewymienionych frakcji zbieranych w sposób selektywny (20 01 99), strumień może być w pierwszej kolejności kierowany na linię do ręcznej segregacji – instalacja nr 2 (w zakresie przepustowości tej linii) w celu wydzielenia z niego surowców wtórnych, a następnie kierowany do instalacji nr 1. Wprowadzenie odpadu do instalacji nr 1 może odbywać się w trzech możliwych punktach: do rozdrabniarki wstępnej, do przenośnika 2.7 (wznoszący przed elektromagnesem) lub do przenośnika 2.14 (przenośnik zadający za separacją powietrzną). W przypadku wprowadzenia odpadu do rozdrabniarki wstępnej, odpad ten zespołem przenośników by-passowych przekazywany jest do separatorów Fe i NFe z pominięciem sita bębnowego. Na separatorach Fe i NFe następuje wydzielenie ze strumienia odpadów, metali żelaznych i nieżelaznych. Pozostałe odpady doczyszczają się przy pomocy separatora powietrznego w celu wysegregowania ze strumienia, frakcji charakteryzującej się wysoką wartością opałową. W dalszej kolejności strumień kierowany jest do zespołu rozdrabniarek końcowych, przy pomocy których z odpadu wytwarzane jest paliwo alternatywne (19 12 10). Proces przetwarzania odpadu zadanego na linię przenośnikami 2.7 lub 2.14 przebiega zgodnie z powyższym opisem od punktu, w którym odpad został wprowadzony na linię.

W przypadku przetwarzania innych odpadów z mechanicznej obróbki odpadów (19 12 12), pozyskanych od podmiotów zewnętrznych, odpad kierowany jest bezpośrednio do instalacji nr 1. Wprowadzenie odpadu do instalacji nr 1 może odbywać się w trzech możliwych punktach, w zależności od morfologii dostarczonego strumienia: do rozdrabniarki wstępnej, do przenośnika 2.7 (wznoszący przed elektromagnesem) lub do przenośnika 2.14 (przenośnik zadający za separacją powietrzną). W przypadku wprowadzenia odpadu do rozdrabniarki wstępnej, odpad ten zespołem przenośników by-passowych przekazywany jest do separatorów Fe i NFe z pominięciem sita bębnowego. Na separatorach Fe i NFe następuje wydzielenie ze strumienia odpadów, metali żelaznych i nieżelaznych. Pozostałe odpady doczyszczają się przy pomocy separatora powietrznego w celu wysegregowania ze strumienia frakcji charakteryzującej się wysoką wartością opałową. W dalszej kolejności strumień kierowany jest do zespołu rozdrabniarek końcowych, przy pomocy których z odpadu wytwarzane jest paliwo alternatywne (19 12 10). Proces przetwarzania odpadu zadanego na linię przenośnikami 2.7 lub 2.14 przebiega zgodnie z powyższym opisem od punktu, w którym odpad został wprowadzony na linię.

Odpady z selektywnej zbiórki odpadów opakowaniowych nadające się do przekazania jako surowiec wtórny kierowane są na ręczną linię sortowniczą w celu segregacji i tzw. doczyszczania. Pozostałe odpady po sortowaniu kierowane są na linię do produkcji paliw alternatywnych.

Odpady pochodzące z selektywnej zbiórki rozładowywane są na posadzce hali, w strefie przyjęć a następnie przy pomocy ładowarki, wózka widłowego lub ręcznie umieszczane są na przenośniku załadowniczym linii (linia nr 2) skąd transportowane są na przenośnik sortowniczy. Wzdłuż przenośnika sortowniczego znajdują się stanowiska sortowania. Pracownicy (sortowacze) wybierają ręcznie surowce wtórne i umieszczają je w specjalnie przeznaczonych do danego typu surowca, pojemnikach, segregując je jednocześnie. Wysegregowane surowce wtórne takie jak: papier i tektura (19 12 01), tworzywa sztuczne i guma (19 12 04), metale nieżelazne (19 12 03) – puszki aluminiowe kierowane są do prasy belującej, której zadaniem jest zagęszczenie wyselekcjonowanych materiałów i uformowanie z nich prostopadłościennych kostek.

Odpady przemysłowe, w zależności od rodzaju i właściwości, mogą być włączane do procesu wytwarzania paliwa alternatywnego na różnych etapach linii technologicznej (na samym początku linii lub z pominięciem kabiny sortowniczej i sita, przed kruszarkami).

Do produkcji paliwa alternatywnego używane są odpady o kodzie 19 12 10 – odpady palne (paliwo alternatywne), pozyskiwane od podmiotów zewnętrznych. Odpady te są wprowadzane do strumienia paliwa alternatywnego wytwarzanego przez Tonsmeier Wschód Sp. z o. o. w Zakładzie Segregacji i Odzysku Odpadów w Skarżysku-Kamiennej poprzez ich wzajemne wymieszanie. Operacja taka wykonywana jest w celu polepszenia jakości produkowanego paliwa.

### **Moc przerobowa instalacji**

1. Przepustowość instalacji w zakresie przetwarzania odpadów komunalnych zmieszanych (kod 20 03 01) lub innych odpadów pochodzących z obróbki mechanicznej (kod 19 12 12) lub innych niewymienionych frakcji zbieranych w sposób selektywny (kod 20 01 99) wynosi 45 000 Mg/rok.
2. Do przetwarzania w instalacji sortowania i produkcji paliwa dopuszczonych jest ponadto 40 000 Mg/rok odpadów przemysłowych.
3. W przypadku braku strumienia odpadów komunalnych na linię mogą być kierowane większe ilości odpadów przemysłowych.
4. Ilość odpadów innych niż niebezpieczne, która może być przetworzona na linii technologicznej (linia nr 1) wynosi 68 900 Mg/rok (wydajność linii wynosi 275,6 Mg/dobę i 11,5 Mg/h, przy 250 dniach pracy przez 24 h/dobę).
5. Wydajność linii do segregacji odpadów z selektywnej zbiórki (linia nr 2) – 10 000 Mg/rok.

6. Łączna wydajność instalacji (linia nr 1 i 2) – 78 900 Mg/rok, 315,6 Mg/dobę; 13,15 Mg/h.

7. Ilość produkowanego paliwa 23 900 Mg/rok (95,6 Mg/dobę, 4 Mg/h) – w przypadku przetwarzania odpadów komunalnych i przemysłowych.

8. W przypadku przetwarzania głównie odpadów przemysłowych, produkcja paliwa może wzrosnąć do 40 000 Mg/rok (zależna od wydajności kruszarek).

9. Do produkcji paliwa alternatywnego używane są również odpady o kodzie 19 12 10 – odpady palne (paliwo alternatywne), pozyskiwane od podmiotów zewnętrznych. Odpady te są wprowadzane do strumienia paliwa alternatywnego wytwarzanego przez Tonsmeier Wschód Sp. z o. o. w Zakładzie Segregacji i Odzysku Odpadów w Skarżysku-Kamiennej poprzez ich wzajemne wymieszanie. Operacja taka wykonywana jest w celu polepszenia jakości produkowanego paliwa. Ilość odpadów palnych (paliwa alternatywnego) (19 12 10) pozyskanego od podmiotów zewnętrznych dopuszczonego do wykorzystania - 10 000 Mg/rok.

10. Zmieszane odpady komunalne (20 03 01) przyjmowane w przypadku awarii RIPOK Końskie w części mechanicznej rozdzielane są na frakcje powyżej i poniżej 80 mm.

### **Wykaz urządzeń wchodzących w skład instalacji**

Część mechaniczna instalacji to uniwersalna zautomatyzowana linia sortownicza przeznaczona do mechanicznego przetwarzania odpadów z selektywnej zbiórki, **awaryjnie odpadów komunalnych** oraz odpadów przemysłowych wraz z linią do produkcji paliwa alternatywnego.

Podstawowe urządzenia linii to:

- przenośnik łańcuchowy kanałowy podający odpady na linię sortowniczą,
- rozdrabniarka wstępna odpadów,
- kabina sortownicza,
- sito bębnowe dwusekcyjne, służące do podziału strumienia odpadów na 3 frakcje: frakcję < 20 mm, frakcję 20-80 mm oraz frakcję > 80 mm,
- separator metali żelaznych,
- separator metali nieżelaznych,
- separator pneumatyczny,
- segment trzech rozdrabniarek do frakcji paliwowej,
- system przenośników taśmowych,
- segmenty odbioru frakcji 0-80 mm i odpadów frakcji ciężkiej wydzielonych na separatorze pneumatycznym z frakcji >80 mm zlokalizowane na zewnątrz hali sortowni,
- segment odbioru paliwa z odpadów zlokalizowany w północnej części hali.

## **Zapotrzebowania zakładu w energię i surowce oraz odprowadzanie ścieków**

### **1. Energia elektryczna**

Energia elektryczna dostarczana przez PGE Obrót S. A. Roczne zużycie energii elektrycznej na terenie zakładu kształtuje się na poziomie:

- 2014- 1169,64 MWh
- 2015 (I-IV) – 404 MWh

### **2. Zaopatrzenie w wodę**

Zużycie wody na terenie Zakładu kształtowało się na poziomie:

- 2013- 408- m<sup>3</sup>/rok.
- 2014 – 839 m<sup>3</sup>/rok

Woda dostarczana jest na podstawie umowy z wodociągu MESKO S. A.

Woda używana jest do celów:

- socjalno-bytowych pracowników;
- gospodarczych w celu utrzymania porządku i czystości w części socjalno-biurowej.

Ogółem zapotrzebowanie na wodę, przy obecnym zatrudnieniu, do celów socjalno - bytowych dla całego zakładu wynosi:

$$Q_{\text{dmax.}}=2,7 \text{ m}^3 \text{ na dobę}$$

$$Q_{\text{rokmax.}}= 840 \text{ m}^3 \text{ na rok}$$

Wielkość poboru wody określana jest na podstawie wskazań wodomierza. Zwiększone zapotrzebowanie na wodę może wystąpić w sytuacji awaryjnej – pożaru. Woda do akcji gaśniczej może być pobierana z hydrantów wewnętrznych oraz zewnętrznych.

Woda do celów technologicznych woda nie jest wykorzystywana.

### **3. Odprowadzanie ścieków**

Na terenie Zakładu Segregacji i Odzysku Odpadów powstają:

- ścieki socjalno-bytowe,
- deszczowe.

Ścieki socjalno-bytowe powstające w zakładzie będą odprowadzane do kanalizacji sanitarnej (zakładowej MESKO) kolektora DN 150 i następnie kolektora DN 200 (MPWiK Sp. z o.o.) w ilości równej pobranej wody.

#### 4. Inne materiały

Na terenie Zakładu wykorzystywany jest także olej napędowy na potrzeby pracy maszyn roboczych (2 ładowarki) w ilości ok. 70 000 l/rok oraz gaz LPG w ilości 19 000 litrów/rok na potrzeby pracy wózka widłowego.

#### 5. Czas pracy instalacji

Zakład pracuje w tryzmianowym systemie pracy przez pięć dni w tygodniu, w ciągu roku zakład eksploatowany będzie przez  $24 \times 250 = 6000$  h/rok.

### II. Warunki wynikające z art. 128 ustawy Prawo wodne

Ścieki opadowe odprowadzane będą ze zlewni o powierzchni 1,8 ha zgodnie z normami obowiązującymi w Rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 18 listopada 2014r. w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub ziemi, oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz. U. 2014 poz.1800) do kolektora miejskiego, skąd kierowane są na oczyszczalnię ścieków (eksploatujący: Miejskie Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o. o.). Wartości stężeń ścieków opadowych po przejściu przez separator nie przekroczą wartości:

**zawiesina ogólna = 100 mg/dm<sup>3</sup>**

**substancje ropopochodne = 15 mg/dm<sup>3</sup>**

### III.1. Warunki wynikające z art. 188, ust.2b ustawy Prawo ochrony środowiska

1. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytworzenia z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości oraz określenie ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

| Lp. | Kod odpadu | Nazwa odpadu                    | Ilość w Mg/rok |
|-----|------------|---------------------------------|----------------|
| 1   | 15 01 01   | Opakowania z papieru i tektury  | 10 000         |
| 2   | 15 01 02   | Opakowania z tworzyw sztucznych | 10 000         |
| 3   | 15 01 03   | Opakowania z drewna             | 10 000         |
| 4   | 15 01 04   | Opakowania z metali             | 1 200          |
| 5   | 15 01 05   | Opakowania wielomateriałowe     | 10 000         |
| 6   | 15 01 07   | Opakowania ze szkła             | 1 200          |
| 7   | 15 01 09   | Opakowania z tekstyliów         | 10 000         |

|    |           |                                                                                                                                                                         |        |
|----|-----------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|
| 8  | 15 02 03  | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki i ubrania ochronne inne niż wymienione w 150202)                                            | 1      |
| 9  | 16 02 13* | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 160209 do 160212                                                                             | 0,065  |
| 10 | 20 01 21* | Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć                                                                                                                    | 0,065  |
| 11 | 16 01 03  | Zużyte opony                                                                                                                                                            | 100    |
| 12 | 16 02 14  | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 160209 do 160213                                                                                                                | 2      |
| 13 | 16 02 16  | Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15                                                                                                    | 1      |
| 14 | 16 06 01* | Baterie i akumulatory ołowiowe                                                                                                                                          | 0,2    |
| 15 | 20 01 33* | Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie | 0,2    |
| 16 | 16 06 04  | Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)                                                                                                                             | 0,5    |
| 17 | 17 04 05  | Żelazo i stal                                                                                                                                                           | 100    |
| 18 | 17 04 07  | Mieszaniny metali                                                                                                                                                       | 10     |
| 19 | 17 04 11  | Kable inne niż wymienione w 17 04 10                                                                                                                                    | 1      |
| 20 | 19 12 01  | Papier i tektura                                                                                                                                                        | 12 000 |
| 21 | 19 12 02  | Metale żelazne                                                                                                                                                          | 400    |
| 22 | 19 12 03  | Metale nieżelazne                                                                                                                                                       | 400    |
| 23 | 19 12 04  | Tworzywo sztuczne i guma                                                                                                                                                | 12 000 |
| 24 | 19 12 05  | Szkło                                                                                                                                                                   | 12 000 |
| 25 | 19 12 08  | Tekstylia                                                                                                                                                               | 24 000 |
| 26 | 19 12 09  | Minerały (np. piasek, kamienie)                                                                                                                                         | 6 000  |
| 27 | 19 12 10  | Odpady palne (paliwo alternatywne)                                                                                                                                      | 40 000 |
| 28 | 19 12 12  | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 191211)                                                       | 45 000 |

## 2. Miejsce magazynowania odpadów i sposoby postępowania z nimi

| Lp. | Kod/nazwa odpadu                                         | Sposób magazynowania                                                                                                                                                                                                               | Kod odzysku – sposób zagospodarowania                                                                                 |
|-----|----------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1   | <b>15 01 01</b><br><i>Opakowania z papieru i tektury</i> | Odpady te będą magazynowane w pojemnikach lub luzem. Miejsce magazynowania – hala sortowni. Po zbelowaniu odpad przekazywany będzie firmie prowadzącej działalność w zakresie odzysku odpadów, posiadającej odpowiednie zezwolenia | Przekazywane do odzysku metodą R12, R3 podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |



|   |                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                                             |
|---|-----------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|   |                                                           | w zakresie gospodarowania odpadami                                                                                                                                                                                                                                   |                                                                                                                             |
| 2 | <b>15 01 02</b><br><i>Opakowania z tworzyw sztucznych</i> | Odpady te będą magazynowane w pojemnikach lub luzem. Miejsce magazynowania – hala sortowni. Odpad przekazywany będzie firmie prowadzącej działalność w zakresie odzysku/unieszkodliwiania odpadów, posiadającej odpowiednie zezwolenia dot. gospodarowania odpadami. | Przekazywane do odzysku metodą R12, R3 podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.       |
| 3 | <b>15 01 03</b><br><i>Opakowania z drewna</i>             | Odpady te będą magazynowane w pojemnikach lub luzem. Miejsce magazynowania – hala sortowni. Odpad przekazywany będzie firmie prowadzącej działalność w zakresie odzysku/unieszkodliwiania odpadów, posiadającej odpowiednie zezwolenia dot. gospodarowania odpadami  | Przekazywane do odzysku metodą R12, R3, R1 - podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 4 | <b>15 01 04</b><br><i>Opakowania z metali</i>             | Odpady te będą magazynowane w pojemnikach. Miejsce magazynowania – hala sortowni. Odpad przekazywany będzie firmie prowadzącej działalność w zakresie odzysku/unieszkodliwiania odpadów, posiadającej odpowiednie zezwolenia dot. gospodarowania odpadami.           | Przekazywane do odzysku metodą R12, R4 podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.       |
| 5 | <b>15 01 05</b><br><i>Opakowania wielomateriałowe</i>     | Odpady te będą magazynowane w pojemnikach lub luzem. Miejsce magazynowania – hala sortowni. Odpad przekazywany będzie firmie prowadzącej działalność w zakresie odzysku/unieszkodliwiania odpadów, posiadającej odpowiednie zezwolenia dot. gospodarowania odpadami  | Przekazywane do odzysku metodą R12 podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.           |
| 6 | <b>15 01 07</b><br><i>Opakowania ze szkła</i>             | Odpady te będą magazynowane w boksach na zewnątrz hali. Odpad przekazywany będzie firmie prowadzącej działalność w zakresie                                                                                                                                          | Przekazywane do odzysku metodą R12, R5 podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie                                |

|    |                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                    |                                                                                                                                               |
|----|---------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|    |                                                                                 | odzysku/unieszkodliwiania odpadów, posiadającej odpowiednie zezwolenia dot. gospodarowania odpadami.                                                                                                                               | gospodarowania odpadami                                                                                                                       |
| 7  | <b>15 01 09</b><br><i>Opakowania z tekstyliów</i>                               | Odpady te będą magazynowane w pojemnikach. Miejsce magazynowania – hala sortowni.                                                                                                                                                  | Przekazywane do odzysku metodą R12, R3 podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.                         |
| 8  | <b>15 02 03</b><br><i>Sorbenty, materiały filtracyjne</i>                       | Odpady są magazynowane selektywnie w pojemnikach ustawionych na wydzielonym utwardzonym miejscu skąd po zebraniu partii transportowej są przekazywane specjalistycznym podmiotom posiadającym zezwolenia na przetwarzanie odpadów. | Przekazywane do przetwarzania (odzysku – R12 lub unieszkodliwiania metodą D10, D13) specjalistycznej firmie posiadającej wymagane zezwolenia. |
| 9  | <b>16 01 03</b><br><i>Zużyte opony</i>                                          | Odpad magazynowany będzie w kontenerach/luzem. Miejsce magazynowania – hala sortowni/plac zakładowy.                                                                                                                               | Przekazywane do odzysku metodą R1, R12 podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami                          |
| 10 | <b>16 02 13*</b><br><i>Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy</i> | Odpady - zużyte lampy rtęciowe magazynowane są w opakowaniach fabrycznych na tzw. wymianę „stara świetlówka za nową”, zabezpieczone przed stłuczeniem w magazynie odpadów problemowych.                                            | Przekazywane do przetwarzania (odzysku R4, R12) specjalistycznej firmie posiadającej wymagane zezwolenia.                                     |
| 11 | <b>200121*</b>                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                    |                                                                                                                                               |
| 12 | <b>16 02 14</b><br><i>Zużyte urządzenia</i>                                     | Odpady będą magazynowane selektywnie, w opisanych, szczelnych pojemnikach, kontenerach w wyznaczonym miejscu, na terenie instalacji na utwardzonym i szczelnym podłożu.                                                            | Przekazywane do przetwarzania (odzysku – R4, R12) specjalistycznej firmie posiadającej stosowne zezwolenia.                                   |
| 13 | <b>16 02 16</b><br><i>Elementy usunięte z zużytych urządzeń</i>                 | Odpady będą magazynowane selektywnie, w opisanych, szczelnych pojemnikach, kontenerach w wyznaczonym miejscu, na terenie instalacji na utwardzonym i szczelnym podłożu.                                                            | Przekazywane do przetwarzania (odzysku – R4, R12) specjalistycznej firmie posiadającej wymagane zezwolenia.                                   |

|    |                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                                                                                       |
|----|-----------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 14 | <b>16 06 01*</b><br><i>Baterie i akumulatory ołowiowe</i> | Odpady magazynowane są w pojemnikach metalowych w magazynie odpadów problemowych, skąd po zebraniu partii transportowych są przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia przez specjalistyczne podmioty posiadające odpowiednie zezwolenia na transport, odzysk i unieszkodliwianie. | Przekazywane do przetwarzania (odzysku – R4, R6, R12) specjalistycznej firmie posiadającej wymagane zezwolenia.       |
| 15 | <b>20 01 33*</b>                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                                                                                       |
| 16 | <b>16 06 04</b><br><i>Baterie alkaliczne</i>              | Odpady będą magazynowane selektywnie, w opisanych, szczelnych pojemnikach w wyznaczonym miejscu, na terenie instalacji do segregacji odpadów zebranych selektywnie, na utwardzonym i szczelnym podłożu.                                                                               | Przekazywane do przetwarzania (odzysku – R4, R6, R12) specjalistycznej firmie posiadającej wymagane zezwolenia.       |
| 17 | <b>17 04 05</b><br><i>Żelazo i stal</i>                   | Odpady te będą magazynowane w boksach.                                                                                                                                                                                                                                                | Przekazywane do przetwarzania odzysku – R4, R12) specjalistycznej firmie posiadającej wymagane zezwolenia.            |
| 18 | <b>17 04 07</b><br><i>Mieszaniny metali</i>               | Odpady te będą magazynowane w boksach.                                                                                                                                                                                                                                                | Przekazywane do przetwarzania (odzysku – R4, R12) specjalistycznej firmie posiadającej wymagane zezwolenia.           |
| 19 | <b>17 04 11</b><br><i>Kable</i>                           | Odpady będą magazynowane selektywnie, w opisanych, szczelnych pojemnikach, w wyznaczonym miejscu.                                                                                                                                                                                     | Przekazywane do przetwarzania - odzysku met. R12, R3, R4 specjalistycznej firmie posiadającej stosowne zezwolenia.    |
| 20 | <b>19 12 01</b><br><i>Papier i tektura</i>                | Odpady te będą belowane i magazynowane bezpośrednio na podłożu w hali sortowni.                                                                                                                                                                                                       | Przekazywane do odzysku metodą R12, R3 podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami  |
| 21 | <b>19 12 02</b><br><i>Metale żelazne</i>                  | Odpad magazynowany będzie w pojemnikach/boksach. Miejsce magazynowania – hala sortowni/plac zakładowy.                                                                                                                                                                                | Przekazywane do odzysku metodą R12, R4 podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |

|    |                                                                                                                |                                                                                                                                                          |                                                                                                                                                   |
|----|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 22 | <b>19 12 03</b><br><i>Metale nieżelazne</i>                                                                    | Odpad magazynowany będzie w pojemnikach/boksach. Miejsce magazynowania – hala sortowni/plac                                                              | Przekazywane do odzysku metodą R12, R4 podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania                                       |
| 23 | <b>19 12 04</b><br><i>Tworzywo sztuczne i guma</i>                                                             | Odpad magazynowany będzie w pojemnikach lub luzem. Miejsce magazynowania – hala sortowni/plac zakładowy.                                                 | Przekazywane do odzysku metodą R12, R3 podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.                             |
| 24 | <b>19 12 05</b><br><i>Szkło</i>                                                                                | Odpad magazynowany będzie w pojemnikach/boksach. Miejsce magazynowania – hala sortowni/plac zakładowy.                                                   | Przekazywane do odzysku metodą R12, R5 podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.                             |
| 25 | <b>19 12 08</b><br><i>Tekstylia</i>                                                                            | Odpad magazynowany będzie w pojemnikach/luzem. Miejsce magazynowania – hala sortowni/plac zakładowy.                                                     | Przekazywane do odzysku metodą R12, R3 podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami                              |
| 26 | <b>19 12 09</b><br><i>Minerały (np. piasek, kamienie)</i>                                                      | Odpad magazynowany będzie w boksach Miejsce magazynowania – plac zakładowy.                                                                              | Przekazywany do odzysku metodą R5 podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami                                   |
| 27 | <b>19 12 10</b><br>Odpady palne (paliwo alternatywne)                                                          | Odpady magazynowane będą w wyznaczonym magazynie paliwa alternatywnego M4 powstającego podczas przeróbki odpadów skąd po zebraniu partii transportowych. | Przekazywane do przetwarzania: odzysku R12, R1 lub unieszkodliwiania – D10, D13 specjalistycznej firmie posiadającej stosowne zezwolenia.         |
| 28 | <b>19 12 12</b><br><i>Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty z mechanicznej obróbki odpadów)</i> | Odpady te będą magazynowane w boksach. Miejsce magazynowania – magazyn M2.                                                                               | Przekazywane do przetwarzania: odzysku – R3, R12, unieszkodliwiania – D5, D8, D10, D13, specjalistycznej firmie posiadającej wymagane zezwolenia. |

- Magazynowanie odpadów odbywać się będzie zgodnie z wymaganiami ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa dla życia i zdrowia ludzi, w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia, oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady.
- Magazynowanie odpadów odbywać się będzie na terenie, do którego posiadacz odpadów ma tytuł prawny.
- Odpady, z wyjątkiem przeznaczonych do składowania, mogą być magazynowane, jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, nie dłużej jednak niż przez 3 lata w szczególnych przypadkach.
- Zmieszane odpady komunalne przeznaczone do składowania mogą być magazynowane wyłącznie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko – stacja przeładunkowa przed odwiezieniem do RIPOK. W przypadku zanieczyszczeń komunalnych wydzielonych podczas segregacji z odpadów zbieranych selektywnie oraz frakcji podsitowej, czas ich magazynowania nie może być dłuższy niż 10 dni (zagniwanie, odory, itp.)
- Magazynowanie odpadów odbywać się będzie w wydzielonych do tego celu miejscach w sposób selektywny (kontenery, podłoże utwardzone i skanalizowane, odpady eksploatacyjne – głównie w pojemnikach, beczkach w wydzielonym pomieszczeniu) wg ustalonych i przyjętych procedur postępowania z odpadami w sposób zabezpieczający przed negatywnym oddziaływaniem na środowisko.
- W związku z charakterem prowadzonej działalności nie ma możliwości ograniczenia ilości odpadów wytwarzanych w wyniku eksploatacji instalacji oraz ilości odpadów jakie będą wysegregowane ze strumienia odpadów kierowanego na linie do segregacji i przetwarzania odpadów. Ilość wytworzonych odpadów jest ściśle związana z zakładaną mocą przerobową dla Zakładu i wynika z normalnej eksploatacji instalacji (przeglądy urządzeń linii i obsługi technicznej).

### **3. Wskazanie sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko**

Zapobieganie powstawaniu odpadów odbywać się będzie poprzez utrzymanie w należytym stanie technicznym maszyn i urządzeń oraz instalacji technologicznych funkcjonujących na terenie zakładu. W instalacji w Zakładzie Segregacji i Odzysku Odpadów funkcjonują dwie linie do przetwarzania odpadów: linia do mechanicznego przetwarzania odpadów zbieranych selektywnie i przemysłowych oraz produkcji

paliwa alternatywnego nie jest możliwe zapobieganie wytwarzaniu odpadów ze względu na prowadzone procesy. Postępowanie z odpadami ściśle zależy od ich rodzaju i prowadzone będzie w sposób zapobiegający negatywnemu oddziaływaniu na środowisko.

### III.2. Warunki wynikające z art. 43 ust.1 i 2 ustawy o odpadach

#### 1. Przetwarzanie odpadów

##### A. Rodzaj i ilość odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu                                                                             | Ilość Mg/rok | Rodzaj procesu odzysku |
|-----|------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|------------------------|
| 1   | 02 01 01   | Osady z mycia i czyszczenia                                                               | 1200,0       | R12                    |
| 2   | 02 01 03   | Odpadowa masa roślinna                                                                    | 1200,0       | R12                    |
| 3   | 02 01 04   | Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)                                        | 1200,0       | R12                    |
| 4   | 02 01 07   | Odpady z gospodarki leśnej                                                                | 1200,0       | R12                    |
| 5   | 02 01 09   | Odpady agrochemikaliów inne niż wymienione w 02 01 08                                     | 1200,0       | R12                    |
| 6   | 02 01 83   | Odpady z upraw hydroponicznych                                                            | 1200,0       | R12                    |
| 7   | 02 01 99   | Inne niewymienione odpady                                                                 | 1200,0       | R12                    |
| 8   | 02 02 03   | Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa                             | 1200,0       | R12                    |
| 9   | 02 02 99   | Inne niewymienione odpady                                                                 | 1200,0       | R12                    |
| 10  | 02 03 01   | Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców             | 6000,0       | R12                    |
| 11  | 02 03 02   | Odpady konserwantów                                                                       | 1200,0       | R12                    |
| 12  | 02 03 03   | Odpady poekstrakcyjne                                                                     | 1200,0       | R12                    |
| 13  | 02 03 04   | Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa                            | 1200,0       | R12                    |
| 14  | 02 03 05   | Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków                                                  | 6000,0       | R12                    |
| 15  | 02 03 80   | Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81) | 10000,0      | R12                    |
| 16  | 02 03 81   | Odpady z produkcji pasz roślinnych                                                        | 1200,0       | R12                    |
| 17  | 02 03 82   | Odpady tytoniowe                                                                          | 10000,0      | R12                    |
| 18  | 02 03 99   | Inne niewymienione odpady                                                                 | 1200,0       | R12                    |
| 19  | 02 04 80   | Wysłodki                                                                                  | 1200,0       | R12                    |
| 20  | 02 04 99   | Inne niewymienione odpady                                                                 | 1200,0       | R12                    |
| 21  | 02 05 01   | Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania                            | 1200,0       | R12                    |
| 22  | 02 05 99   | Inne niewymienione odpady                                                                 | 1200,0       | R12                    |
| 23  | 02 06 01   | Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa                                | 2500,0       | R12                    |
| 24  | 02 06 99   | Inne niewymienione odpady                                                                 | 1200,0       | R12                    |

|    |          |                                                                                             |         |     |
|----|----------|---------------------------------------------------------------------------------------------|---------|-----|
| 25 | 02 07 05 | Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków                                                    | 1200,0  | R12 |
| 26 | 02 07 80 | Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary                                          | 1200,0  | R12 |
| 27 | 02 07 99 | Inne niewymienione odpady                                                                   | 1200,0  | R12 |
| 28 | 03 01 01 | Odpady kory i korka                                                                         | 1200,0  | R12 |
| 29 | 03 01 05 | Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04       | 10000,0 | R12 |
| 30 | 03 01 81 | Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80                         | 1200,0  | R12 |
| 31 | 03 01 99 | Inne nie wymienione odpady                                                                  | 1200,0  | R12 |
| 32 | 03 02 99 | Inne niewymienione odpady                                                                   | 1200,0  | R12 |
| 33 | 03 03 01 | Odpady z kory i drewna                                                                      | 1200,0  | R12 |
| 34 | 03 03 07 | Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury                            | 12000,0 | R12 |
| 35 | 03 03 08 | Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu                            | 12000,0 | R12 |
| 36 | 03 03 10 | Odpady z włókna, szlasy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji | 1200,0  | R12 |
| 37 | 03 03 11 | Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10                     | 1200,0  | R12 |
| 38 | 03 03 99 | Inne niewymienione odpady                                                                   | 1200,0  | R12 |
| 39 | 04 01 01 | Odpady z mizdrowania (odzierki i dwoiny wapniowe)                                           | 1200,0  | R12 |
| 40 | 04 01 02 | Odpady z wapnienia                                                                          | 1200,0  | R12 |
| 41 | 04 01 06 | Osady zawierające chrom, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków                       | 12,0    | R12 |
| 42 | 04 01 07 | Osady niezawierające chromu, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków                   | 12,0    | R12 |
| 43 | 04 01 08 | Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skór)       | 1200,0  | R12 |
| 44 | 04 01 09 | Odpady z polerowania i wykańczania                                                          | 1200,0  | R12 |
| 45 | 04 01 99 | Inne nie wymienione odpady                                                                  | 1200,0  | R12 |
| 46 | 04 02 09 | Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)              | 1200,0  | R12 |
| 47 | 04 02 10 | Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)                         | 1200,0  | R12 |
| 48 | 04 02 15 | Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14                                         | 1200,0  | R12 |
| 49 | 04 02 17 | Barwniki i pigmenty inne niż wymienione w 04 02 16                                          | 1200,0  | R12 |
| 50 | 04 02 21 | Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych                                              | 10000,0 | R12 |
| 51 | 04 02 22 | Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych                                                 | 10000,0 | R12 |
| 52 | 04 02 80 | Odpady z mokrej obróbki wyrobów tekstylnych                                                 | 1200,0  | R12 |
| 53 | 04 02 99 | Inne niewymienione odpady                                                                   | 1200,0  | R12 |
| 54 | 05 01 99 | Inne niewymienione odpady                                                                   | 1200,0  | R12 |
| 55 | 05 06 99 | Inne niewymienione odpady                                                                   | 1200,0  | R12 |
| 56 | 05 07 99 | Inne niewymienione odpady                                                                   | 1200,0  | R12 |

|    |          |                                                                               |         |     |
|----|----------|-------------------------------------------------------------------------------|---------|-----|
| 57 | 06 02 99 | Inne niewymienione odpady                                                     | 1200,0  | R12 |
| 58 | 06 03 99 | Inne niewymienione odpady                                                     | 1200,0  | R12 |
| 59 | 06 06 99 | Inne niewymienione odpady                                                     | 1200,0  | R12 |
| 60 | 06 07 99 | Inne niewymienione odpady                                                     | 1200,0  | R12 |
| 61 | 06 08 99 | Inne niewymienione odpady                                                     | 1200,0  | R12 |
| 62 | 06 09 99 | Inne niewymienione odpady                                                     | 1200,0  | R12 |
| 63 | 06 13 03 | Czysta sadza                                                                  | 1200,0  | R12 |
| 64 | 06 13 99 | Inne nie wymienione odpady                                                    | 1200,0  | R12 |
| 65 | 07 01 99 | Inne niewymienione odpady                                                     | 1200,0  | R12 |
| 66 | 07 02 13 | Odpady tworzyw sztucznych                                                     | 15000,0 | R12 |
| 67 | 07 02 15 | Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14                              | 1200,0  | R12 |
| 68 | 07 02 17 | Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16                    | 1200,0  | R12 |
| 69 | 07 02 80 | Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy                                  | 15000,0 | R12 |
| 70 | 07 02 99 | Inne niewymienione odpady                                                     | 1200,0  | R12 |
| 71 | 07 03 99 | Inne niewymienione odpady                                                     | 1200,0  | R12 |
| 72 | 07 04 81 | Przeterminowane środki ochrony roślin inne niż wymienione w 07 04 80          | 1200,0  | R12 |
| 73 | 07 04 99 | Inne niewymienione odpady                                                     | 1200,0  | R12 |
| 74 | 07 05 14 | Odpady stałe inne niż wymienione w 07 05 13                                   | 1200,0  | R12 |
| 75 | 07 05 99 | Inne nie wymienione odpady                                                    | 1200,0  | R12 |
| 76 | 07 06 12 | Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 06 11       | 120,0   | R12 |
| 77 | 07 06 81 | Zwroty kosmetyków i próbek                                                    | 1200,0  | R12 |
| 78 | 07 06 99 | Inne niewymienione odpady                                                     | 1200,0  | R12 |
| 79 | 07 07 99 | Inne niewymienione odpady                                                     | 1200,0  | R12 |
| 80 | 08 01 12 | Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11                         | 1200,0  | R12 |
| 81 | 08 01 18 | Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17              | 1200,0  | R12 |
| 82 | 08 01 99 | Inne niewymienione odpady                                                     | 1200,0  | R12 |
| 83 | 08 03 13 | Odpady farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12                        | 1200,0  | R12 |
| 84 | 08 02 01 | Odpady proszków powlekających                                                 | 120,0   | R12 |
| 85 | 08 03 18 | Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17                       | 1200,0  | R12 |
| 86 | 08 03 99 | Inne niewymienione odpady                                                     | 1200,0  | R12 |
| 87 | 08 04 10 | Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09                     | 1200,0  | R12 |
| 88 | 08 04 12 | Osady z klejów i szczeliw inne niż wymienione w 08 04 11                      | 1200,0  | R12 |
| 89 | 08 04 99 | Inne niewymienione odpady                                                     | 1200,0  | R12 |
| 90 | 09 01 08 | Błony i papier fotograficzny nie zawierające srebra                           | 1200,0  | R12 |
| 91 | 09 01 99 | Inne niewymienione odpady                                                     | 1200,0  | R12 |
| 92 | 10 01 25 | Odpady z przechowywania i przygotowania paliw dla opalanych węglem elektrowni | 1200,0  | R12 |



|     |          |                                                                                                                                |         |     |
|-----|----------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|-----|
| 93  | 10 01 99 | Inne nie wymienione odpady                                                                                                     | 1200,0  | R12 |
| 94  | 12 01 05 | Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych                                                                             | 2400,0  | R12 |
| 95  | 12 01 17 | Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16                                                                           | 120,0   | R12 |
| 96  | 12 01 21 | Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20                                                                   | 120,0   | R12 |
| 97  | 12 01 99 | Inne nie wymienione odpady                                                                                                     | 1200,0  | R12 |
| 98  | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury                                                                                                 | 15000,0 | R12 |
| 99  | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych                                                                                                | 15000,0 | R12 |
| 100 | 15 01 03 | Opakowania z drewna                                                                                                            | 15000,0 | R12 |
| 101 | 15 01 05 | Opakowania wielomateriałowe                                                                                                    | 15000,0 | R12 |
| 102 | 15 01 06 | Zmieszane odpady opakowaniowe                                                                                                  | 15000,0 | R12 |
| 103 | 15 01 09 | Opakowania z tekstyliów                                                                                                        | 15000,0 | R12 |
| 104 | 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 | 12000,0 | R12 |
| 105 | 16 01 03 | Zużyte opony                                                                                                                   | 6000,0  | R12 |
| 106 | 16 01 19 | Tworzywa sztuczne                                                                                                              | 6000,0  | R12 |
| 107 | 16 01 22 | Inne nie wymienione elementy                                                                                                   | 1200,0  | R12 |
| 108 | 16 01 99 | Inne nie wymienione odpady                                                                                                     | 1200,0  | R12 |
| 109 | 16 02 16 | Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15                                                           | 1200,0  | R12 |
| 110 | 16 03 04 | Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80                                                                  | 1200,0  | R12 |
| 111 | 16 03 06 | Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80                                                                     | 1200,0  | R12 |
| 112 | 16 03 80 | Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia                                                                | 1200,0  | R12 |
| 113 | 16 05 09 | Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08                                                        | 120,0   | R12 |
| 114 | 16 80 01 | Magnetyczne i optyczne nośniki informacji                                                                                      | 1200,0  | R12 |
| 115 | 16 81 02 | Odpady inne niż wymienione w 16 81 01                                                                                          | 1200,0  | R12 |
| 116 | 16 82 02 | Odpady inne niż wymienione w 16 82 01                                                                                          | 1200,0  | R12 |
| 117 | 17 01 80 | Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.                                                                                           | 1200,0  | R12 |
| 118 | 17 01 82 | Inne niewymienione odpady                                                                                                      | 1200,0  | R12 |
| 119 | 17 02 01 | Drewno                                                                                                                         | 1200,0  | R12 |
| 120 | 17 02 03 | Tworzywa sztuczne                                                                                                              | 2400,0  | R12 |
| 121 | 17 03 02 | Asfalt inny niż wymieniony w 17 03 01                                                                                          | 1200,0  | R12 |
| 122 | 17 03 80 | Odpadowa papa                                                                                                                  | 1200,0  | R12 |
| 123 | 17 06 04 | Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03                                                                 | 1200,0  | R12 |
| 124 | 17 09 04 | Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03                            | 4800,0  | R12 |
| 125 | 18 01 09 | Leki inne niż wymienione w 18 01 08                                                                                            | 1200,0  | R12 |
| 126 | 18 02 08 | Leki inne niż wymienione w 18 02 07                                                                                            | 1200,0  | R12 |
| 127 | 19 02 03 | Wstępnie przemieszane odpady składające się wyłącznie z odpadów innych niż niebezpieczne                                       | 1200,0  | R12 |

|     |          |                                                                                                                     |                |            |
|-----|----------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|------------|
| 128 | 19 05 01 | Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych                                                         | 1200,0         | R12        |
| 129 | 19 08 01 | Skratki                                                                                                             | 1200,0         | R12        |
| 130 | 19 08 14 | Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13                   | 1200,0         | R12        |
| 131 | 19 08 99 | Inne niewymienione odpady                                                                                           | 1200,0         | R12        |
| 132 | 19 09 01 | Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki                                                                        | 1200,0         | R12        |
| 133 | 19 09 04 | Zużyty węgiel aktywny                                                                                               | 1200,0         | R12        |
| 134 | 19 09 05 | Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne                                                                             | 1200,0         | R12        |
| 135 | 19 12 01 | Papier i tektura                                                                                                    | 12000,0        | R12        |
| 136 | 19 12 04 | Tworzywa sztuczne i guma                                                                                            | 12000,0        | R12        |
| 137 | 19 12 07 | Drewno inne niż wymienione w 19 12 06                                                                               | 1200,0         | R12        |
| 138 | 19 12 08 | Tekstylia                                                                                                           | 24000,0        | R12        |
| 139 | 19 12 10 | Odpady palne (paliwo alternatywne)                                                                                  | 10000,0        | R12        |
| 140 | 19 12 12 | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 | 45000,0        | R12        |
| 141 | 20 01 01 | Papier i tektura                                                                                                    | 12000,0        | R12        |
| 142 | 20 01 08 | Odpady kuchenne ulegające biodegradacji                                                                             | 120,0          | R12        |
| 143 | 20 01 10 | Odzież                                                                                                              | 15000,0        | R12        |
| 144 | 20 01 11 | Tekstylia                                                                                                           | 15000,0        | R12        |
| 145 | 20 01 28 | Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27                            | 1200,0         | R12        |
| 146 | 20 01 32 | Leki inne niż wymienione w 20 01 31                                                                                 | 1200,0         | R12        |
| 147 | 20 01 38 | Drewno inne niż wymienione w 20 01 37                                                                               | 1500,0         | R12        |
| 148 | 20 01 39 | Tworzywa sztuczne                                                                                                   | 15000,0        | R12        |
| 149 | 20 01 41 | Odpady z czyszczenia kominów (w tym zmiotki wentylacyjne)                                                           | 1200,0         | R12        |
| 150 | 20 01 80 | Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19                                                                | 1200,0         | R12        |
| 151 | 20 01 99 | Inne nie wymienione frakcje zbierane w sposób selektywny                                                            | 45000,0        | R12        |
| 152 | 20 02 03 | Inne odpady nie ulegające biodegradacji                                                                             | 10000,0        | R12        |
| 153 | 20 03 01 | <b>Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne *</b>                                                                | <b>45000,0</b> | <b>R12</b> |
| 154 | 20 03 02 | Odpady z targowisk                                                                                                  | 5000,0         | R12        |
| 155 | 20 03 03 | Odpady z czyszczenia ulic i placów                                                                                  | 5000,0         | R12        |
| 156 | 20 03 07 | Odpady wielkogabarytowe                                                                                             | 10000,0        | R12        |
| 157 | 20 03 99 | Odpady komunalne nie wymienione w innych podgrupach                                                                 | 10000,0        | R12        |

**\*Odpady przyjmowane są do przetwarzania tylko w przypadku awarii RIPOK-u w Końskich.**

## B. Rodzaje odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaje odpadów                                                                                                                                                         |
|-----|------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1   | 15 01 01   | Opakowania z papieru i tektury                                                                                                                                          |
| 2   | 15 01 02   | Opakowania z tworzyw sztucznych                                                                                                                                         |
| 3   | 15 01 03   | Opakowania z drewna                                                                                                                                                     |
| 4   | 15 01 04   | Opakowania z metali                                                                                                                                                     |
| 5   | 15 01 05   | Opakowania wielomateriałowe                                                                                                                                             |
| 6   | 15 01 07   | Opakowania ze szkła                                                                                                                                                     |
| 7   | 15 01 09   | Opakowania z tekstyliów                                                                                                                                                 |
| 8   | 16 01 03   | Zużyte                                                                                                                                                                  |
| 9   | 16 02 13*  | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12                                                                         |
| 10  | 20 01 21*  | Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć                                                                                                                    |
| 11  | 16 06 01*  | Baterie i akumulatory ołowiowe                                                                                                                                          |
| 12  | 20 01 33*  | Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie |
| 13  | 19 12 01   | Papier i tektura                                                                                                                                                        |
| 14  | 19 12 02   | Metale żelazne                                                                                                                                                          |
| 15  | 19 12 03   | Metale nieżelazne                                                                                                                                                       |
| 16  | 19 12 04   | Tworzywo sztuczne i guma                                                                                                                                                |
| 17  | 19 12 05   | Szkło                                                                                                                                                                   |
| 18  | 19 12 08   | Tekstylia                                                                                                                                                               |
| 19  | 19 12 09   | Minerały (np. piasek, kamienie)                                                                                                                                         |
| 20  | 19 12 10   | Odpady palne (paliwo alternatywne)                                                                                                                                      |
| 21  | 19 12 12   | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11)                                                     |

## C. Sposoby gospodarowania odpadami

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaje odpadów                                                                                                                                                                                                                                                  |
|-----|------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1   | 15 01 01   | Odpady te będą magazynowane w pojemnikach lub luzem. Miejsce magazynowania – hala sortowni. Po zbelowaniu odpad przekazywany będzie firmie prowadzącej działalność w zakresie odzysku odpadów, posiadającej odpowiednie zezwolenia dot. gospodarowania odpadami. |
| 2   | 15 01 02   | Odpady te będą magazynowane w pojemnikach lub luzem. Miejsce magazynowania – hala sortowni. Odpad przekazywany będzie firmie prowadzącej działalność w zakresie odzysku odpadów, posiadającej odpowiednie zezwolenia dot. gospodarowania odpadami.               |
| 3   | 15 01 03   | Odpady te będą magazynowane w pojemnikach lub luzem. Miejsce magazynowania – hala sortowni. Odpad przekazywany będzie firmie prowadzącej działalność w zakresie odzysku odpadów, posiadającej odpowiednie zezwolenia dot. gospodarowania odpadami.               |
| 4   | 15 01 04   | Odpady te będą magazynowane w pojemnikach Miejsce magazynowania – hala sortowni. Odpad przekazywany będzie firmie prowadzącej działalność w zakresie                                                                                                             |

|    |           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|----|-----------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 5  | 15 01 05  | Odpady te będą magazynowane w pojemnikach lub luzem. Miejsce magazynowania – hala sortowni. Odpad przekazywany będzie firmie prowadzącej działalność w zakresie odzysku odpadów, posiadającej odpowiednie zezwolenia dot. gospodarowania odpadami                                                                |
| 6  | 15 01 07  | Odpady te będą magazynowane w boksie na zewnątrz hali. Odpad przekazywany będzie firmie prowadzącej działalność w zakresie odzysku odpadów, posiadającej odpowiednie zezwolenia dot. gospodarowania odpadami.                                                                                                    |
| 7  | 15 01 09  | Odpady te będą magazynowane w pojemnikach. Miejsce magazynowania – hala sortowni. Odpad przekazywany będzie firmie prowadzącej działalność w zakresie odzysku odpadów, posiadającej odpowiednie zezwolenia dot. gospodarowania odpadami                                                                          |
| 8  | 16 01 03  | Odpady te będą magazynowane w pojemnikach lub luzem. Miejsce magazynowania – hala sortowni. Odpad przekazywany będzie firmie prowadzącej działalność w zakresie odzysku odpadów, posiadającej odpowiednie zezwolenia dot. gospodarowania odpadami                                                                |
| 9  | 16 02 13* | Odpady zużyte lampy rtęciowe magazynowane są w opakowaniach fabrycznych na tzw. wymianę „stara świetlówka za nową”, zabezpieczone przed stłuczeniem w magazynie odpadów problemowych. Odpady wysortowane ze strumienia przechowywane będą w specjalnym pojemniku ustawionym w magazynie odpadów problematycznych |
| 10 | 20 01 21* | Odpady zużyte lampy rtęciowe magazynowane są w opakowaniach fabrycznych na tzw. wymianę „stara świetlówka za nową”, zabezpieczone przed stłuczeniem w magazynie odpadów problemowych. Odpady wysortowane ze strumienia przechowywane będą w specjalnym pojemniku ustawionym w magazynie odpadów problematycznych |
| 11 | 16 06 01* | Odpady magazynowane są w pojemnikach metalowych w magazynie odpadów problemowych, skąd po zebraniu partii transportowych są przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia przez specjalistyczne podmioty posiadające odpowiednie zezwolenia na transport, odzysk i unieszkodliwianie.                            |
| 12 | 20 01 33* | Odpady magazynowane są w pojemnikach metalowych w magazynie odpadów problemowych, skąd po zebraniu partii transportowych są przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia przez specjalistyczne podmioty posiadające odpowiednie zezwolenia na transport, odzysk i unieszkodliwianie.                            |
| 13 | 19 12 01  | Odpady te będą belowane i magazynowane bezpośrednio na podłożu w hali sortowni. Odpad przekazywany będzie firmie prowadzącej działalność w zakresie przetwarzania odpadów, posiadającej odpowiednie zezwolenia dot. gospodarowania odpadami.                                                                     |
| 14 | 19 12 02  | Odpad magazynowany będzie w pojemnikach/boksach. Miejsce magazynowania – hala sortowni/plac zakładowy. Odpad przekazywany będzie firmie prowadzącej działalność w zakresie przetwarzania odpadów, posiadającej odpowiednie zezwolenia                                                                            |

|    |          |                                                                                                                                                                                                                                                                           |
|----|----------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|    |          | dot. gospodarowania odpadami.                                                                                                                                                                                                                                             |
| 15 | 19 12 03 | Odpad magazynowany będzie w pojemnikach/boksach. Miejsce magazynowania – hala sortowni/plac zakładowy. Odpad przekazywany będzie firmie prowadzącej działalność w zakresie przetwarzania odpadów, posiadającej odpowiednie zezwolenia dot. gospodarowania odpadami.       |
| 16 | 19 12 04 | Odpad magazynowany będzie w pojemnikach lub luzem. Miejsce magazynowania – hala sortowni/plac zakładowy. Odpad przekazywany będzie firmie prowadzącej działalność w zakresie przetwarzania odpadów, posiadającej odpowiednie zezwolenia dot. gospodarowania odpadami.     |
| 17 | 19 12 05 | Odpad magazynowany będzie w pojemnikach/boksach. Miejsce magazynowania – hala sortowni/plac zakładowy. Odpad przekazywany będzie firmie prowadzącej działalność w zakresie przetwarzania odpadów, posiadającej odpowiednie zezwolenia dot. gospodarowania odpadami.       |
| 18 | 19 12 08 | Odpad magazynowany będzie w pojemnikach/luzem. Miejsce magazynowania – hala sortowni/plac zakładowy. Odpad przekazywany będzie firmie prowadzącej działalność w zakresie przetwarzania odpadów, posiadającej odpowiednie zezwolenia dot. gospodarowania odpadami.         |
| 19 | 19 12 09 | Odpad magazynowany będzie w boksach. Miejsce magazynowania – plac zakładowy. Odpad przekazywany będzie firmie prowadzącej działalność w zakresie przetwarzania odpadów, posiadającej odpowiednie zezwolenia dot. gospodarowania odpadami.                                 |
| 20 | 19 12 10 | Odpady magazynowane będą w wyznaczonym magazynie paliwa alternatywnego (M4) powstającego podczas przeróbki odpadów skąd po zebraniu partii transportowych są przekazywane specjalistycznym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 21 | 19 12 12 | Odpady te będą magazynowane w boksach. Miejsce magazynowania – magazyn M2. Odpad przekazywany będzie firmie prowadzącej działalność w zakresie odzysku/unieszkodliwiania odpadów, posiadającej odpowiednie zezwolenia dot. gospodarowania odpadami                        |

### III. 3. Emisja hałasu do środowiska

#### 1. Charakterystyka głównych źródeł hałasu

Na terenie Zakładu Segregacji i Odzysku Odpadów Tonsmeier Wschód Sp. z o.o. w Skarżysku-Kamiennej można wyodrębnić następujące rodzaje źródeł hałasu:

##### 1. stacjonarne:

- punktowe źródła hałasu znajdujące się na zewnątrz budynków (wentylatory dachowe),
- powierzchniowe – hale produkcyjne z urządzeniami znajdującymi się wewnątrz.

2. ruchome źródła hałasu – w przypadku rozpatrywanej instalacji do ruchomych źródeł hałasu zaliczono trasy przejazdów wózków widłowych oraz pojazdy ciężarowe dostawców surowców i odbiorców produktów.

## **2. Dopuszczalny poziom hałasu przenikającego z instalacji do środowiska**

Pomiary hałasu w środowisku zewnętrznym przeprowadzono w trzech punktach pomiarowych, które zostały zlokalizowane na najbliższych terenach podlegających ochronie akustycznej.

Ich położenie przedstawia się następująco:

**Punkt P-1** – zabudowa wielorodzinna przy ul. Źródlanej 11,  
(wsp. N:  $51^{\circ} 05' 36,68''$ ; E:  $20^{\circ} 51' 28,34''$ );

**Punkt P-2** – Zespół Placówek Edukacyjno-Wychowawczych przy ul. Szkolnej 14,  
(wsp. N:  $51^{\circ} 05' 38,11''$ ; E:  $20^{\circ} 51' 59,51''$ );

**Punkt P-3** – zabudowa wielorodzinna przy ul. Szkolnej 3,  
(wsp. N:  $51^{\circ} 05' 41,02''$ ; E:  $20^{\circ} 52' 02,78''$ );

### **Dopuszczalne poziomy hałasu wyrażone równoważnym poziomem dźwięku A (dB) przenikającego z instalacji do środowiska**

W punktach monitoringowych P-1, P-3 określa się następujące dopuszczalne poziomy hałasu:

**$L_{AeqD}$  - 55,0 dB** dla pory dziennej (przedział czasu odniesienia równy 8 najbardziej niekorzystnym kolejno po sobie następującym godzinom dnia w godz. 6 - 22).

**$L_{AeqN}$  - 45,0 dB** dla pory nocnej (przedział czasu odniesienia równy 1 najmniej korzystnej godzinie nocy w godz. 22 - 6).

Dla punktu monitoringowego P-2 określa się następujące dopuszczalne poziomy hałasu:

**$L_{AeqD}$  - 50,0 dB** dla pory dziennej (przedział czasu odniesienia równy 8 najbardziej niekorzystnym kolejno po sobie następującym godzinom dnia w godz. 6 - 22).

**$L_{AeqN}$  - 40,0 dB** dla pory nocnej (przedział czasu odniesienia równy 1 najmniej korzystnej godzinie nocy w godz. 22 - 6).

### 3. Wykaz urządzeń emitujących hałas

| Lp.                      | Kod  | Miejsce emisji hałasu                                      | Urządzenie                                                                         | LWA [dB] |
|--------------------------|------|------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|----------|
| <b>Źródła wewnętrzne</b> |      |                                                            |                                                                                    |          |
| 1                        | HW1  | <b>LINIA SORTOWNICZA</b><br><br><b>Północna część hali</b> | Przenośnik łańcuchowy kanałowy                                                     | 87,0     |
| 2                        | HW2  |                                                            | Przenośnik rolkowy wznoszący na linie sortowniczą                                  | 84,0     |
| 3                        | HW3  |                                                            | Sito bębnowe                                                                       | 99,0     |
| 4                        | HW4  |                                                            | Przenośnik rolkowy odprowadzający frakcję drobną                                   | 87,0     |
| 5                        | HW5  |                                                            | Przenośnik rolkowy odprowadzający frakcję drobną spod sita do stacji załadowniczej | 87,0     |
| 6                        | HW6  |                                                            | Przenośnik odprowadzający frakcję 30-80 mm spod sita                               | 87,0     |
| 7                        | HW7  |                                                            | Przenośnik rolkowy wznoszący odprowadzający frakcję nadsitową                      | 84,0     |
| 8                        | HW8  |                                                            | Przenośnik rewersyjny za sitem bębnowym                                            | 77,0     |
| 9                        | HW9  |                                                            | Rozdrabniarka wstępna MJ 1000 S                                                    | 104,0    |
| 10                       | HW10 |                                                            | Przenośnik odprowadzający spod rozdrabniarki wstępnej                              | 87,0     |
| 11                       | HW11 |                                                            | Przenośnik wznoszący za rozdrabniarką wstępną                                      | 84,0     |
| 12                       | HW12 |                                                            | Przenośnik rewersyjny za rozdrabniarką wstępną                                     | 77,0     |
| 13                       | HW13 |                                                            | Przenośnik wznoszący przed kabiną sortowania wstępnego                             | 84,0     |
| 14                       | HW14 |                                                            | Przenośnik wznoszący wzdłuż kabiny sortowania wstępnego i sita bębnowego           | 87,0     |
| 15                       | HW15 |                                                            | Przenośnik wznoszący pod elektromagnesem                                           | 84,0     |
| 16                       | HW16 |                                                            | Elektromagnes STEINERT                                                             | 80,0     |
| 17                       | HW17 |                                                            | Separator metali nieżelaznych STEINERT                                             | 80,0     |
| 18                       | HW18 |                                                            | Przenośnik zadający do separacji powietrznej                                       | 84,0     |
| 19                       | HW19 |                                                            | Separacja powietrza                                                                | 107,0    |
| 20                       | HW20 |                                                            | Przenośnik odprowadzający frakcję ciężką spod separacji powietrznej                | 87,0     |
| 21                       | HW21 |                                                            | Przenośnik odprowadzający frakcję lekką spod separacji powietrznej                 | 87,0     |
| 22                       | HW22 |                                                            | Przenośnik zadający za separacją powietrzną                                        | 84,0     |
| 23                       | HW23 |                                                            | Przenośnik przejezdny za separacją powietrzną                                      | 84,0     |
| 24                       | HW24 |                                                            | Przenośnik wznoszący do układu 3 rozdrabniarek                                     | 84,0     |

|                                 |            |                                       |                                                      |       |
|---------------------------------|------------|---------------------------------------|------------------------------------------------------|-------|
| 25                              | HW25       |                                       | Przenośnik rewersyjny 1 do układu 3 rozdrabniarek    | 77,0  |
| 26                              | HW26       |                                       | Przenośnik rewersyjny 2 do układu 3 rozdrabniarek    | 77,0  |
| 27                              | HW27       |                                       | Rozdrabniarka nr 1 MEWA UG 1008 MS                   | 104,0 |
| 28                              | HW28       |                                       | Rozdrabniarka nr 2 MEWA UG 1008 MS                   | 104,0 |
| 29                              | HW29       |                                       | Rozdrabniarka nr 3 MEWA UG 1008 MS                   | 104,0 |
| 30                              | HW30       |                                       | Przenośnik odprowadzający spod rozdrabniarki nr 1    | 87,0  |
| 31                              | HW31       |                                       | Przenośnik odprowadzający spod rozdrabniarki nr 2    | 87,0  |
| 32                              | HW32       |                                       | Przenośnik odprowadzający spod rozdrabniarki nr 3    | 87,0  |
| 33                              | HW33       |                                       | Przenośnik odprowadzający za układem 3 rozdrabniarek | 87,0  |
| 34                              | HW34       |                                       | Przenośnik odprowadzający gotowe paliwo na hałdę     | 87,0  |
| 35                              | HW35       |                                       | wózek widłowy                                        | 95,0  |
| 36                              | HW36       |                                       | ładownica                                            | 102,0 |
| <b>Źródła hałasu zewnętrzne</b> |            |                                       |                                                      |       |
| 1-20                            | HZ1 – HZ20 | Hala produkcyjna<br>Dach budynku      | Wentylatory od nr 1 do 20                            | 80,0  |
| 1-15                            | HZ21- HZ35 | Hala produkcyjna<br>elewacja północna | Czerpnia ścienna nr 1 do 15                          | 70,0  |

**Czas pracy źródeł hałasu wynosi 16 godzin w ciągu dnia i 8 godzin w ciągu nocy.**

### **III.4. Emisja gazów i pyłów do powietrza**

#### **1. Źródła emisji gazów i pyłów do powietrza**

- Zorganizowane emisje do powietrza z instalacji zachodzą poprzez zespół 20 identycznych wentylatorów ściennych WWS-50 o wydajności 5400 m<sup>3</sup>/h każdy, zainstalowanych na dachu hali produkcyjnej. Parametry emitatorów: h – 11m, Ø – 0,51 m, wyloty boczne.

- Instalacja do przetwarzania odpadów eksploatowana będzie maksymalnie przez 6000 h/rok, przy czym sekcja 16 wentylatorów wyciągowych eksploatowana będzie przez 6000 h/rok (emitory E1 – E16), zaś sekcja 4 wentylatorów przez 3000 h/rok (emitory E17 – E20).



## 2. Dopuszczalny poziom emisji gazów i pyłów do powietrza

| Kod emitora                          | Nazwa źródła emisji                                                                                                                                                                                                                                                                 | Parametry emitora |              | Dopuszczalna emisja |                |
|--------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|--------------|---------------------|----------------|
|                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                     | Wysokość (m)      | Średnica (m) | Nazwa substancji    | Wartość w kg/h |
| E1 – E20 (każdy)                     | Procesy technologiczne związane z przeróbką odpadów, odzyskiem surowców wtórnych i produkcją paliw alternatywnych dla cementowni. Emisje zachodzą dwudziestoma wentylatorami ściennymi WW-50 o wydajności 5400 m3/h każdy, zainstalowanymi w świetlikach na dachu hali produkcyjnej | 11                | 0,3          | Pył ogólny          | 0,054          |
|                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                   |              | PM10                | 0,054          |
|                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                   |              | w tym PM2,5         | 0,003          |
| Łącznie w roku z instalacji (Mg/rok) |                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                   |              | Pył                 | 4,87           |

## IV. Warunki prowadzenia monitoringu środowiska oraz kontroli eksploatacji instalacji

### 1. Zakres monitoringu

Wyniki wszystkich pomiarów ewidencjonowane będą w formie pisemnej przez okres przynajmniej 5 lat.

### 2. Monitoring gospodarki odpadami

Ilość odpadów będzie ewidencjonowana, a pracownicy odpowiedzialni za prowadzenie ewidencji kontrolować będą ilości odpadów poszczególnych rodzajów, dopuszczonych niniejszą decyzją.

Ilościową i jakościową ewidencję odpadów należy prowadzić zgodnie z przepisami o odpadach.

### **3. Monitoring poboru wody i odprowadzanych ścieków**

Zakład nie jest zobowiązany przepisami prawa do wykonywania badań jakości wody w zakresie przydatności jej do spożycia dla ludzi. Obowiązek taki spoczywa na dostawcy wody, który eksploatuje ujęcie.

Rozliczenie ilości pobieranej wody wykonywane jest w oparciu o wskazania wodomierza zainstalowanego w budynku Zakładu. Licznik wody znajduje się wewnątrz hali sortowni. Usytuowany jest na ścianie północno-zachodniej, w warsztacie mechanicznym (pomieszczenie wydzielone i zamykane).

Ścieki socjalno-bytowe powstające w zakładzie będą odprowadzane do kanalizacji sanitarnej w ilości równej ilości pobieranej wody.

Ilość ścieków deszczowych określana jest w oparciu o liczniki zainstalowane w studzienkach nr 1 i 2 usytuowanych na terenie zakładu, w obszarze bramy wjazdowej, w okolicy zachodniego naroża budynku produkcyjno-biurowego.

### **4. Monitoring wód powierzchniowych**

Pomimo, iż eksploatacja instalacji obejmuje gospodarowanie odpadami nie stwierdzono możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi ani wód gruntowych na terenie zakładu.

W związku z powyższym nie przewiduje się prowadzenia monitoringu dla gleby i ziemi.

### **5. Monitoring substancji wprowadzanych do powietrza**

Przedmiotowa instalacja nie podlega pod zapisy rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 roku, w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2014 r. poz. 1542). Uwzględniając dodatkowo fakt, że emisje do powietrza nie zachodzą typowymi emitorami a poprzez wentylatory ściennie zainstalowane w świetlikach na dachu hali, tym samym przeprowadzenie wiarygodnych pomiarów nie jest możliwe, nie wnioskuje się o nałożenie obowiązku wykonywania pomiarów emisji na wentylatorach wyciągowych zainstalowanych na terenie hali. Monitorowanie emisji substancji do powietrza odbywać się będzie metodą pośrednią, na podstawie wskaźnika emisji na tonę przerobionych odpadów, przy uwzględnieniu ilości odpadów poddanych procesowi w danym okresie.

## **6. Proponowane działania ograniczające i zapobiegające emisjom:**

- zapewnienie odpowiedniej retencji przyjmowanych odpadów, w celu niedopuszczania do ich zagniwania co dalej prowadziłoby do powstawania substancji zapachowych,
- właściwa eksploatacja wentylatorów wyciągowych zainstalowanych w świetlikach na dachu budynku w celu zapewnienia odpowiedniej krotności wymiany powietrza w obrębie hali,
- szybkie reagowanie na ewentualne nieprawidłowości w pracy wentylatorów wyciągowych.

## **7. Monitoring procesów technologicznych oraz proponowane procedury monitorowania**

1. Prowadzenie ewidencji odpadów w postaci kart przekazania odpadów i kart ewidencji odpadów zgodnie z obowiązującym wzorem, określonym w stosownym rozporządzeniu Ministra Środowiska oraz zgodnie z art. 72 ustawy o odpadach, dokumenty ewidencji odpadów przechowywane będą przez okres 5 lat, licząc od końca roku kalendarzowego, w którym sporządzono te dokumenty.  
Sporządzanie i przesyłanie (w terminie do 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy) zbiorcze zestawienie danych o rodzajach i ilości odpadów, o sposobach gospodarowania nimi oraz o instalacjach i urządzeniach służących do odzysku i unieszkodliwiania tych odpadów, zgodnie z art. 76 ustawy o odpadach.
2. Kontrola jakości paliwa alternatywnego – analizy wykonywane w akredytowanym laboratorium (udostępniane odbiorcom paliwa).
3. Kontrola przepływu strumienia odpadów na linii technologicznej (bilans masowy).
4. Kontrola zużycia mediów (rejstry wskazań licznika).
5. Ewidencjonowanie emisji zanieczyszczeń pyłowych w oparciu o wyznaczone wskaźniki.

Spółka ma opracowane procedury, w tym:

- Monitorowania i pomiaru aspektów środowiskowych – procedura PŚ/8.2.3;8.2.4/01. Przedmiotem procedury jest opracowanie planu monitorowania i pomiarów oraz nadzór nad ustalonymi kryteriami operacyjnymi;
- Zarządzanie odpadami – procedura PŚ/7.5.1/01. Przedmiotem procedury jest planowanie i realizacja procesu zarządzania odpadami;
- Gotowość na wypadek awarii i reagowanie na awarie – procedura PŚ/8.3/02. Przedmiotem procedury jest identyfikowanie możliwości wystąpienia awarii, opracowanie planów postępowania w przypadku awarii;
- Programy środowiskowe – procedura PŚ/5.4.1;5.4.2/01. Przedmiotem procedury są działania związane z opracowaniem programów środowiskowych;
- Identyfikacja aspektów środowiskowych – procedura PŚ/5.2/01. Przedmiotem procedury jest identyfikowanie aspektów środowiskowych oraz dokonywanie ich oceny.

## **8. Monitoring emisji hałasu**

Monitoring emisji hałasu prowadzony będzie zgodnie z obowiązującymi przepisami w sprawie wymagań w zakresie pomiarów wielkości hałasu.

**Częstotliwość pomiaru w wyznaczonych punktach jeden raz na dwa lata.**

Pomiary przeprowadzane będą w punktach monitoringowych zlokalizowanych w następujących miejscach (**lokalizację miejsc pomiarowych przedstawia załącznik nr 1 do niniejszej decyzji**)

**Punkt P-1** – zabudowa wielorodzinna przy ul. Źródlanej 11,  
(wsp. N:  $51^{\circ}05'36,68''$ ; E:  $20^{\circ}51'28,34''$ );

**Punkt P-2** – Zespół Placówek Edukacyjno-Wychowawczych przy  
ul. Szkolnej 14,  
(wsp. N:  $51^{\circ}05'38,11''$ ; E:  $20^{\circ}51'59,51''$ );

**Punkt P-3** – zabudowa wielorodzinna przy ul. Szkolnej 3  
(wsp. N:  $51^{\circ}05'41,02''$ ; E:  $20^{\circ}52'02,78''$ ).

## **9. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych w zakresie monitorowania środowiska oraz kontroli eksploatacji instalacji**

Zasady gromadzenia i przekazywania wyników monitoringu będą zgodne z przepisami w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych oraz terminów i sposobów ich prezentacji.

Wyniki pomiarów należy przekazywać do Wydziału Ochrony Środowiska, Rolnictwa i Leśnictwa Starostwa Powiatowego w Skarżysku-Kamiennej.

## **10. Zakres, sposób i termin przekazywania organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149 Prawa ochrony środowiska**

Sprawozdania w zakresie gospodarowania odpadami należy przekazywać do Marszałka Województwa Świętokrzyskiego do dnia 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy lub zgodnie z obowiązującymi przepisami.

## **V. Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości**

### **1. Metody ograniczania uciążliwości gospodarki odpadami**

Uciążliwości gospodarki odpadami ograniczane są przez:

- segregację odpadów,
- przekazywanie odpadów (możliwych do wykorzystania jako surowce wtórne) uprawnionym odbiorcom,
- zmniejszenie ilości wytwarzanych odpadów poprzez właściwe wykorzystanie wynikające z ich właściwości użytkowych.

### **2. Metody ochrony środowiska wodnego**

W związku ze stałym dowozem odpadów do Zakładu i funkcjonującej na jego terenie kanalizacji deszczowej, w celu zagwarantowania jakościowo ilościowego odpływu czasie trwania dreszczów (zmywanie odpadów z powierzchni) konieczne staje się zainstalowanie na odpływie z Zakładu Segregacji i Odzysku Odpadów separatora z osadnikiem, którego prawidłowa eksploatacja zapewni właściwą jakość ścieków opadowych.

**Termin realizacji ww. urządzenia – 30 września 2016r.**

### **3. Metody ochrony przed hałasem**

Ochrona przed hałasem prowadzona będzie poprzez pilnowanie sprawności sprzętu jeżdżącego oraz maszyn linii technologicznych, eliminowanie luzów i usterek.

### **4. Metody ochrony powietrza**

Ochrona powietrza realizowana będzie poprzez utrzymywanie ładu i porządku w hali oraz niegromadzenie odpadów w ilości przekraczającej wymagania technologiczne a także sprawność i ciągłość pracy zainstalowanych wentylatorów.

### **5. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich nadzorowania**

Ochrona gleby, ziemi i wód gruntowych odbywać się będzie poprzez stałe utrzymywanie porządku na działce zajmowanej przez Zakład Segregacji i Odzysku Odpadów.

## VI. Porównanie przyjętych rozwiązań z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT)

| Lp                        | Wymagania BAT istotne dla ochrony środowiska                | Zastosowanie metod i technik w instalacji objętej wnioskiem                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | Ocena zgodności z BAT                                                                                                                                                                                               |
|---------------------------|-------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Zagadnienia ogólne</b> |                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                                                                                                                                                                                                     |
| 1.                        | Wdrożenie i przestrzeganie Systemu Zarządzania środowiskiem | <p>Spółka wdrożyła systemy zarządzania:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- EN ISO 9001:2008,</li> <li>- EN ISO 14001:2004.</li> </ul> <p>Spółka postępuje zgodnie z powyższymi normami w zakresie:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- odbioru, transportu i gospodarowania odpadami i surowcami wtórnymi,</li> <li>- odzysku odpadów,</li> <li>- odbioru, transportu i magazynowania odpadów.</li> </ul> <p>Wdrożenie procedur nastąpiło ze szczególnym uwzględnieniem :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- struktury i odpowiedzialności poszczególnych komórek organizacyjnych,</li> <li>- szkoleń pracowników,</li> <li>- opracowania systemu niezbędnych dokumentacji,</li> <li>- opracowanie systemu sprawnej kontroli procesów,</li> <li>- przygotowania i podziału odpowiedzialności na wypadek sytuacji awaryjnych,</li> <li>- zgodności z obowiązującą legislacją dotyczącą ochrony środowiska.</li> </ul> | <p>Zgodne z wymogami BAT</p> <p><i>Wprowadzenie systemu zarządzania środowiskowego ułatwia monitorowanie i ograniczenie wpływu stosowanych instalacji na środowisko oraz umożliwia ciągłe ich doskonalenie.</i></p> |
| 2                         | Utrzymanie należytego stanu przyjmowanych odpadów.          | Do przetworzenia przyjmowane są jedynie określone rodzaje odpadów przewidzianych do przetworzenia (wg zapisów decyzji). Odpady kontrolowane są pod kątem zgodności z kartą przekazania, rodzajem odpadów przewidzianych do przetworzenia.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | Zgodne z wymogami BAT                                                                                                                                                                                               |
| 3                         | Utrzymanie należytego stanu odpadów wytwarzanych            | Głównym zadaniem instalacji jest produkcja paliwa alternatywnego oraz wydzielenie surowców wtórnych. Przyjęta technologia przetwarzania odpadów oraz doświadczenie pracowników pozwala na wytwarzanie paliwa alternatywnego o właściwościach wymaganych przez jego odbiorców. Każdorazowo paliwo kontrolowane jest przez ich odbiorców. Ponadto Spółka okresowo wykonuje badania w zakresie wartości opałowej, wilgotności, zawartości chloru i siarki. Dla odpadów kierowanych na składowisko wykonywane są i będą karty podstawowej charakterystyki odpadów.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | Zgodne z wymogami BAT                                                                                                                                                                                               |
| 4                         | Monitoring procesu                                          | Monitorowanie procesu polega i będzie polegać głównie na odpowiednim doborze odpadów oraz                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | Zgodne z wymogami                                                                                                                                                                                                   |

|   |                                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                       |
|---|-------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|
|   | przetwarzania                                                     | ewidencjonowaniu ilości odpadów przyjętych do przetworzenia oraz rodzajów i ilości odpadów wytworzonych                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | BAT                   |
| 5 | Zarządzanie mediami i surowcami                                   | Media dostarczane są w oparciu o umowy. Na bieżąco rejestrowane jest zużycie poszczególnych mediów głównie w oparciu o zamontowane liczniki. Głównym surowcem w instalacji są zmieszane odpady komunalne (dopuszczone do przetwarzania w przypadku awarii instalacji w Końskich, gdyż Zakład Odzysku i Segregacji Odpadów w Skarżysku-Kamiennej ma status instalacji zastępczej) oraz inne odpady wysokoenergetyczne                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | Zgodne z wymogami BAT |
| 6 | Magazynowanie odpadów w sposób nieoddziałujący na środowisko      | Odpady dostarczane są środkami transportu dostosowanymi do składu oraz właściwości odpadów. Odpady wydzielające substancje złowne tj. zmieszane odpady komunalne będą dostarczane do zakładu śmieciarkami i przetwarzane na bieżąco. Magazynowanie odpadów odbywa się i będzie się odbywać na terenie zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych. Miejsca magazynowania wyznaczone są z dala od cieków oraz obszarów wrażliwych na terenie utwardzonym i zabezpieczony przed ewentualnym przenikaniem zanieczyszczeń do gruntu i roznoszenia po terenie Zakładu. Miejsca magazynowania są oznaczone. Lokalizacja miejsc magazynowania eliminuje podwójny transport (miejsc magazynowania wyznaczone są w bezpośrednim sąsiedztwie instalacji do przetwarzania. Ilość magazynowanych odpadów nie przekracza możliwości organizacyjnych. | Zgodne z wymogami BAT |
| 7 | Zapobieganie oraz kontrowanie emisji do powietrza atmosferycznego | Zmieszane odpady komunalne dostarczane do przetworzenia w większości będą znajdowały się w workach foliowych co w znaczny sposób ograniczy emisję pyłu. Ponadto, odpady te są wilgotne co ogranicza emisję podczas procesu przetwarzania. Odpady komunalne przetwarzane będą na bieżąco co z kolei ograniczy emisję substancji złownych. Jakość powietrza odprowadzanego poprzez system wentylacji mechanicznej hali produkcyjnej odpowiada wartości zanieczyszczeń pyłowych na poziomie 10 mg/m <sup>3</sup> , co spełnia wymagania BAT bez zastosowania urządzeń redukujących emisję zanieczyszczeń.                                                                                                                                                                                                                                     | Zgodne z wymogami BAT |
| 8 | Zapobieganie oraz kontrowanie                                     | Zastosowana technologia nie wymaga zużycia wody w procesie technologicznym tym samym nie generuje ścieków. Woda wykorzystywana                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | Zgodne z wymogami BAT |

|                                                                |                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                                                      |
|----------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                                                |                                                                                            | jest na potrzeby bytowe pracowników i cele porządkowe. Emisja ścieków dotyczy głównie: ścieków bytowych oraz wód opadowych. Ścieki bytowe odprowadzane są za pomocą zewnętrznej sieci kanalizacyjnej. Deszczówka z powierzchni utwardzonych zbierana systemem kanalizacji zakładowej, który włączony jest do istniejącej kanalizacji (jest to teren dawnego MESKO). Miejsca magazynowania a także drogi, parkingi wyznaczone są na terenach utwardzonych i zabezpieczonych przed ewentualnymi wyciekami do środowiska. |                                                                                                                                      |
| 9                                                              | Unikanie zanieczyszczenia gleb                                                             | Teren wyznaczony do magazynowania odpadów, drogi wewnętrzne, parkingi zostały utwardzone i zabezpieczone przed ewentualnymi wyciekami do środowiska. Zakład wyposażony jest w środki sorpcyjne do usuwania ewentualnych wycieków. Teren zakładu wyposażony jest w kanalizację sanitarną oraz deszczową. Place manewrowe i drogi z nawierzchnią szczelną, wyprofilowaną w taki sposób aby wyeliminować spływ deszczówki na tereny nieutwardzone.                                                                        | Zgodne z wymogami BAT                                                                                                                |
| 10                                                             | Podjęmowanie i wdrażanie działań mających na celu efektywne wykorzystanie energii          | Oświetlenie energooszczędne, wyłączanie silników niepracujących maszyn (eliminowanie jałowej pracy silników). Odpowiednia kompozycja materiałów (odpadów) kierowanych na poszczególne linie. Zastosowanie przezroczystych świetlików w celu maksymalnego wykorzystania światła dziennego. Zastosowanie maszyn i innych urządzeń spełniających normy CE,                                                                                                                                                                | Zgodne z wymogami BAT<br><i>Osiągnięty efekt ekologiczny to redukcja zużywanej energii.</i>                                          |
| 11                                                             | Utworzenie planu na wypadek zaistnienia sytuacji awaryjnej                                 | Plany działań w sytuacjach awaryjnych zgodne z zakładowymi procedurami ISO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | Zgodne z wymogami BAT<br><i>Osiągnięty efekt ekologiczny to minimalizacja negatywnego wpływu zaistniałej sytuacji na środowisko.</i> |
| <b>Zagadnienia dotyczące przygotowania odpadów jako paliwo</b> |                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                                                      |
| 12                                                             | Należy nawiązać bliską relację z użytkownikiem paliwa w celu dokonania transferu wiedzy na | Spółka ściśle współpracuje z odbiorcami paliwa alternatywnego. Paliwo wytwarzane jest tak aby spełniało wymagania konkretnych odbiorców.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | Zgodne z wymaganiami BAT                                                                                                             |



|    | temat składu paliwa                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                          |
|----|---------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|
| 13 | Posiadanie systemu zapewniania jakości w celu zagwarantowania charakterystyki wytwarzanego paliwa | Osiągnięcie wymaganej charakterystyki wytwarzanego paliwa możliwe jest poprzez przetwarzanie konkretnych rodzajów odpadów zgodnie z posiadanymi decyzjami, zastosowanie odpowiedniej technologii pozwalającej na usunięcie elementów niepożądanych jak np. metale (separatory metali żelaznych i nieżelaznych), odpady organiczne (sito bębnowe) a także doświadczenia pracowników. Wytwarzane paliwo spełnia oraz będzie spełniać wymagania określone przez jego odbiorcę | Zgodne z wymaganiami BAT |
| 14 | Wizualna inspekcja                                                                                | Odpady podczas przyjęcia sprawdzane są pod kątem zgodności z informacjami w karcie charakterystyki a także pod kątem rodzaju odpadów dopuszczonych do przetworzenia w instalacji. Odpady przed poddaniem ich przetworzeniu sprawdzane są wizualnie w celu usunięcia niepożądanych odpadów.                                                                                                                                                                                 | Zgodne                   |
| 15 | Stosowanie magnetycznych separatorów metali żelaznych i nieżelaznych                              | W skład instalacji wchodzi:<br>- separator metali żelaznych,<br>- separator metali nieżelaznych.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | Zgodne z wymaganiami BAT |
| 16 | Wykorzystywanie techniki NIR do oddzielania tworzyw sztucznych                                    | W instalacji nie wykorzystano spektroskopii bliskiej podczerwieni natomiast w ciągu technologiczny znajduje się kabina sortownicza gdzie wysortowywane są tworzywa sztuczne. Ponadto zastosowano separator powietrzny.                                                                                                                                                                                                                                                     | Zgodne z wymaganiami BAT |
| 17 | Stosowanie kombinacji systemów rozdrabniania do przygotowania paliwa o określonych wymiarach      | W instalacji zastosowano:<br>- rozdrabniarkę wstępną,<br>- segment trzech rozdrabniarek do frakcji paliwowej.<br>Zastosowane urządzenia pozwalają na osiągnięcie paliwa o określonych wymiarach.                                                                                                                                                                                                                                                                           | Zgodne z wymaganiami BAT |
| 18 | Stosowanie rozwiązań zapewniających bezpieczeństwo magazynowania i transportowanych odpadów       | Wykonywanie rozładunku odpadów oraz wytworzonego paliwa wyłącznie w hali. Przechowywanie odpadów wyłącznie w pomieszczeniach magazynowych oraz przystosowanych kontenerach na odpady. Zachowanie wolnych trakcji komunikacyjnych pomiędzy strefami magazynowania oraz linią produkcyjną.                                                                                                                                                                                   | Zgodne z wymogami BAT    |

## **VII. Sposoby ograniczania oddziaływań trans granicznych oraz wpływ na obszary chronionego krajobrazu na środowisko**

Rodzaj prowadzonej działalności oraz jej lokalizacja nie powoduje oddziaływań transgranicznych na środowisko a także nie ma wpływu na obszary chronionego krajobrazu ustalone na podstawie ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody z późniejszymi zmianami.

## **VIII. Eksploatacja instalacji w warunkach odbiegających od normalnych**

Dla przedmiotowej instalacji nie przewiduje się pracy w warunkach odbiegających od normalnych.

## **IX. Zapobieganie awariom**

Zakład nie należy do zakładów o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, zdefiniowanej w art. 248 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Jednak na terenie zakładu mogą wystąpić sytuacje awaryjne (pożary, rozlanie substancji niebezpiecznych np. olejów czy paliw), w związku z tym należy:

- wyposażać zakład w system zabezpieczeń przeciw pożarowych w porozumieniu z Państwową Strażą Pożarną,
- przeprowadzać szkolenia pracowników,
- utrzymywać urządzenia przeciwpożarowe i gaśnicze w stanie pełnej sprawności technicznej oraz funkcjonalnej,
- umieścić w widocznych miejscach instrukcje postępowania na wypadek pożaru wraz z wykazami telefonów alarmowych,
- zachowania dostępu do obiektu na wypadek działań ratowniczych
- użytkować instalację zgodnie z zatwierdzonymi instrukcjami eksploatacji.

## **X. Zamknięcie instalacji**

W przypadku decyzji o zakończeniu działalności objętej zezwoleniem na przetwarzanie odpadów, likwidacja poszczególnych obiektów wymagać będzie prowadzenia prac związanych z ich demontażem. Likwidacja obiektu wykonana zostanie zgodnie z obowiązującymi przepisami. Przed zakończeniem eksploatacji i rozpoczęciem fazy likwidacji konieczne będzie zaprzestanie przyjmowania odpadów oraz przetworzenie zmagazynowanych odpadów oraz usunięcie odpadów

wytworzonych. W przypadku nagłej decyzji o zaprzestaniu działalności, w pierwszej kolejności z terenu Zakładu zostaną wywiezione odpady (odpady nieprzetworzone w procesie, odpady powstałe w przetwarzania oraz odpady wytworzone w wyniku eksploatacji instalacji) w celu ich zagospodarowania zgodnie z obowiązującymi przepisami. Następnie rozpocznie się etap demontażu istniejących linii technologicznych.

Likwidacja Zakładu zostanie przeprowadzona zgodnie z obowiązującymi przepisami, przy zachowaniu zasad ochrony środowiska, BHP i p.poż. Z uwagi na utwardzone i uszczelnione podłoże ocenia się, że prawdopodobieństwo zanieczyszczenia środowiska gruntowego w rejonie instalacji i związanej z tym konieczności przeprowadzenia rekultywacji, jest bardzo niskie. Jednakże, po zakończeniu ewentualnych prac rozbiórkowych zostaną przeprowadzone badania jakości podłoża gruntowego. W przypadku stwierdzenia zanieczyszczenia wymagane będzie przeprowadzenie rekultywacji terenu do poziomu określonego wymaganymi standardami jakości gleby.

## **XI. Termin ważności pozwolenia**

**Pozwolenie wydaje się na czas nieoznaczony.**

### **Uzasadnienie**

Zarząd Spółki TONSMEIER Wschód ul. Wrocławska 3, 26-600 Radom wystąpił do Starosty Skarżyskiego z wnioskiem o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla Zakładu Segregacji i Odzysku Odpadów zlokalizowanego w Skarżysku-Kamiennej przy ul Mościckiego 43. Wniosek został złożony w dniu 24.06.2015 roku.

Po zapoznaniu się z wnioskiem w dniu 02.07.2015r. zostało wszczęte postępowanie administracyjne w sprawie wydania ww. decyzji oraz przesłano wniosek w wersji elektronicznej do Ministra Środowiska zgodnie z wymogami ustawowymi. W trakcie dalszej analizy wniosku stwierdzono braki, o których uzupełnienie wystąpiono pismem znak OS.6222.11.2015 z dnia 3.07.2015r.

Wyjaśnienia wymagała kwestia konieczności lub nie uzyskania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, bowiem do wniosku dołączona była decyzja wydana przez Prezydenta Miasta Skarżyska-Kamiennej dnia 21.12.2005r. znak PiOŚ.V.-7627/15/05 Decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach zgody na realizację przedsięwzięcia, która straciła swa ważność oraz brak jakichkolwiek innych decyzji w tym temacie. Wyjaśnienia wymagał również fakt przedstawienia instalacji jako przetwarzającej zmieszane odpady komunalne w instalacji Zakładu Segregacji i Odzysku Odpadów w Skarżysku-Kamiennej, podczas gdy instalacja przedmiotowa jest wpisana do „Planu gospodarki odpadami dla województwa świętokrzyskiego” jako instalacja do zastępczej obsługi regionów w Regionie nr VI (RIPOK w Końskich

instalacja podstawowa) na podstawie Uchwały Sejmiku Województwa Świętokrzyskiego Nr XXXIV/610/13 w sprawie zmiany uchwały Nr XXI/361/12 Sejmiku Województwa Świętokrzyskiego z dnia 28 czerwca 2012 r. w sprawie wykonania „Planu gospodarki odpadami dla województwa świętokrzyskiego” 2012-2018.

Przedłożone w dniu 17.07.2015r. uzupełnienia i wyjaśnienia nie spełniały oczekiwań organu, w związku z tym po przeprowadzonych rozmowach i wyjaśnieniach, w dniu 17.07.2015r. przesłano do wnioskodawcy pismo o konieczności przedłużenia terminu do dnia 30 września 2015r. szczególnie spowodowanych koniecznością uzyskania opinii Prezydenta Miasta Skarżyska-Kamiennej.

W dniu 09.09.2015r. Wnioskodawca przedłożył kolejne wyjaśnienia oraz opinię Prezydenta Miasta Skarżyska-Kamiennej o braku konieczności przeprowadzania postępowania środowiskowego wraz z rozdziałem odpadów przetwarzanych podczas normalnego działania instalacji. W dniu 21.09.2015r. Urząd ponownie przesunął termin wydania pozwolenia do dnia 15 listopada 2015r. ze względu na złożoność sprawy i konieczność dopracowania szczegółowego opracowywanego pozwolenia. W dniu 05.10.2015r. TONSMEIER Wschód Sp. z o. o. przedłożył dodatkowe wyjaśnienia do pisma znak OS.6222.11.2015 z dnia 21.09.2015r. Dodatkowo do sprawy w dniu 4.08.2015r. pismem znak DOŚwndt-490/22/22495/15/KP Minister Środowiska wyjaśnił kwestię nadpłaty opłaty rejestracyjnej wniesionej przez firmę TONSMEIER Wschód Sp. z o. o. Radom. Nadpłata została zgodnie z ww. pismem zwrócona.

Wizyta w Zakładzie Segregacji i Odzysku Odpadów w Skarżysku-Kamiennej wykazała nieprawidłowości w funkcjonowaniu Zakładu oraz konieczność doprecyzowania miejsc lokalizacji punktów pomiarowych wody i ścieków niezbędnych do ujęcia w decyzji. W związku z powyższym ponieważ nieprawidłowości spowodowane były awariami sprzętu (ładowarek) urząd ponownie przesunął termin wydania pozwolenia (do dnia 30 listopada 2015 roku) dając tym samym czas Wnioskodawcy na usunięcie nieprawidłowości i doprowadzenie instalacji do stanu opisanego we wniosku. Poinformowano Wnioskodawcę również o konieczności zgłaszania wszystkich awarii i zmian jakie mają miejsce podczas pracy instalacji a które mogłyby spowodować zanieczyszczenie środowiska do właściwych organów. W dniu 13.11.2015r. do Starostwa wpłynęło pismo o usunięciu nieprawidłowości.

Spółka TONSMEIER Wschód Sp. z o.o. z siedzibą w Radomiu, ul. Wrocławska 3, 26-600 Radom wystąpiła o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla Zakładu Segregacji i Odzysku Odpadów w Skarżysku-Kamiennej. Prowadzona działalność polega na przetwarzaniu odpadów przemysłowych i z grupy odpadów komunalnych, w tym odpadów komunalnych zmieszanych (w przypadku wystąpienia awarii w instalacji RIPOK Końskie stanowiącej główną instalację dla zmieszanych odpadów

komunalnych) i zbieranych w sposób selektywny oraz odpadów z mechanicznej obróbki odpadów.

TONSMEIER Wschód Sp. z o.o. posiada w wieczystym użytkowaniu teren działek o nr ew. 1/166 i 1/286 oraz jest władającym instalacją pn. Zakład Segregacji i Odzysku Odpadów. Instalację stanowi zespół stacjonarnych urządzeń technicznych linii segregacji odpadów oraz produkcji paliwa alternatywnego o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania, co kwalifikuje ją do uzyskania pozwolenia zintegrowanego (pkt. 5 ppkt 3b załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169).

Całkowita ilość odpadów innych niż niebezpieczne, która może być przetworzona na linii technologicznej (linia nr 1) wynosi 68 900 Mg/rok (wydajność linii wynosi 275,6 Mg/dobę i 11,5 Mg/h, przy 250 dniach pracy przez 24 h/dobę).

Wydajność linii do segregacji odpadów z selektywnej zbiórki (linia nr 2) – 10 000 Mg/rok. Łączna wydajność instalacji (linia nr 1 i 2) – 78 900 Mg/rok, 315,6 Mg/dobę; 13,15 Mg/h.

Najbliższe otoczenie analizowanej instalacji to tereny przemysłowe. Najbliższa zabudowa mieszkaniowa znajduje się w odległości ok. 230 m w kierunku południowo-zachodnim i ok. 300 m w kierunku wschodnim.

Oddziaływanie Zakładu mieści się w granicach własności - emisja pyłów i hałasu nie przekracza obowiązujących standardów. Pobór wody odbywa się z wodociągu, zaś odprowadzanie ścieków sanitarnych i deszczowych odpowiednio do kanalizacji sanitarnej i deszczowej.

Zorganizowane emisje do powietrza z instalacji zachodzą poprzez zespół 20 identycznych wentylatorów ściennych WWS-50 o wydajności 5400 m<sup>3</sup>/h każdy, zainstalowanych na dachu hali produkcyjnej. Parametry emitatorów: h – 11m, Ø – 0,51 m, wyloty boczne.

Instalacja do przetwarzania odpadów eksploatowana będzie maksymalnie przez 6000 h/rok, przy czym sekcja 16 wentylatorów wyciągowych eksploatowana będzie przez 6000 h/rok (emitory E1 – E16), zaś sekcja 4 wentylatorów przez 3000 h/rok (emitory E17 – E20).

Wstępna analiza wykazała, że emisje pyłów z instalacji powodują przekraczanie 10% wartości dopuszczalnej uśrednionej dla okresu 1 godziny, w związku z powyższym obliczenia przeprowadzono w zakresie pełnym. W wyniku przeprowadzonego modelowania rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń w powietrzu stwierdzono, że nie są przekraczane wartości dopuszczalne zarówno jednogodzinowe jak i średnioroczne dla emisji pyłu. Przeprowadzone obliczenia dla pyłu PM<sub>2,5</sub> oraz opadu pyłu również nie wykazały przekroczeń wartości dopuszczalnych określonych w stosownych przepisach.

Na instalację nie nałożono zgodnie z obowiązującymi przepisami obowiązków w zakresie wykonywania pomiarów emisji zanieczyszczeń do powietrza (zarówno ciągłych jak i okresowych).

Monitorowanie emisji substancji do powietrza odbywać się będzie metodą pośrednią, na podstawie wskaźnika emisji na tonę przerobionych odpadów, przy uwzględnieniu ilości odpadów poddanych procesowi w danym okresie.

Prowadzona działalność polega na mechanicznym przetwarzaniu i sortowaniu odpadów komunalnych i odpadów przemysłowych w celu wytworzenia paliwa alternatywnego. Zakład został wpisany do Planu Gospodarki Odpadami dla województwa świętokrzyskiego i pełni funkcję instalacji do zastępczej obsługi regionu. Na terenie Zakładu Segregacji i Odzysku Odpadów funkcjonują dwie linie do przetwarzania odpadów:

- linia do mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych i przemysłowych oraz produkcji paliwa alternatywnego, w której przetwarzane może być 68 900 Mg/rok odpadów (275,6 Mg/dobę dla 250 dni roboczych),
- linia do segregacji odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki, w której przetwarzane może być 10 000 Mg/rok odpadów (40 Mg/dobę dla 250 dni roboczych).

W przedmiotowej instalacji prowadzone będzie przetwarzanie odpadów - odzysk metodą R12.

Przez R12 rozumie się wymianę odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11(\*\*\*\*), z zastrzeżeniem

(\*\*\*\*) – jeżeli nie istnieje inny właściwy kod R, może to obejmować procesy wstępne poprzedzające przetwarzanie odpadów, jak np. demontaż, kruszenie, zagęszczanie, granulację, suszenie, rozdrabnianie, kondycjonowanie, przepakowywanie, separację, tworzenie mieszanek lub mieszanie przed poddaniem któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11.

Magazynowanie odpadów odbywa się zgodnie z wymaganiami ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa dla życia i zdrowia ludzi, w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia, oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady.

Magazynowanie odpadów odbywa się na terenie, do którego posiadacz odpadów ma tytuł prawny.

Odpady, z wyjątkiem przeznaczonych do składowania, mogą być magazynowane, jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, nie dłużej jednak niż przez 3 lata.

Odpady przeznaczone do składowania mogą być magazynowane wyłącznie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko odpadów, nie dłużej jednak niż przez 1 rok.

Zmieszane odpady komunalne przeznaczone do składowania mogą być magazynowane wyłącznie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na

składowisko – stacja przeładunkowa przed odwiezieniem do RIPOK. W przypadku zanieczyszczeń komunalnych wydzielonych podczas segregacji odpadów zbieranych selektywnie oraz frakcji podsitowej, czas ich magazynowania nie może być dłuższy niż 10 dni (zagniwanie, odory, itp.)

Magazynowanie odpadów na terenie Zakładu Segregacji i Odzysku Odpadów wynika z procesów technologicznych oraz organizacyjnych i nie będzie przekraczać terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów. Odpady powstające i wytwarzane w związku z eksploatacją instalacji objętej wnioskiem będą transportowane do odbiorców odpadów posiadających wymagane przepisami zezwolenia i pozwolenia, w celu poddania procesom odzysku lub unieszkodliwiania

Przeprowadzona analiza BAT wykazała, że instalacja do mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych i produkcji paliwa alternatywnego spełnia wymagania najlepszych dostępnych technik.

Do wniosku dołączono również analizę w sprawie potrzeby wykonania raportu początkowego dla Zakładu Segregacji i Odzysku Odpadów. Opracowanie dotyczy etapu (1-3), w ramach którego rozpatrzono:

**Etap 1- wskazanie, które substancje stwarzające zagrożenie są produkowane, stosowane lub uwalniane w instalacji.**

W Zakładzie Segregacji Odpadów w Skarżysku-Kamiennej nie przetwarza się odpadów niebezpiecznych. W trakcie segregacji mogą być sporadycznie znajdowane odpady niebezpieczne takie jak baterie i akumulatory, które stanowią domieszkę do odpadów komunalnych. Ponadto, z eksploatacji maszyn roboczych mogą powstawać zużyty olej, filtry olejowe, a z eksploatacji budynku - świetlówki.

Jedyną substancją magazynowaną w większych ilościach jest olej napędowy wykorzystywany do maszyn roboczych i samochodów (olej mineralny o długości łańcuchów C12-C35).

**Etap 2 Wskazanie, które z substancji stwarzających zagrożenie z etapu 1 są „istotnymi substancjami stwarzającymi zagrożenie”. Odrzucenie substancji, które nie mogą powodować skażenia gleby lub wód podziemnych. Uzasadnienie i udokumentowanie decyzji podjętych w celu wykluczenia niektórych substancji stwarzających zagrożenie.**

Odpady niebezpieczne magazynowane są selektywnie w wydzielonym, zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych miejscu (osiatkowana, zamykana przestrzeń w obrębie hali produkcyjnej, na posadzce o podłożu uszczelnionym). Odpady magazynowane są selektywnie w oznakowanych pojemnikach. Ilość odpadów niebezpiecznych szacuje się na 0,53 Mg w skali roku. W magazynie odpadów problematycznych będą przechowywane również odpady niebezpieczne, których wytwarzanie nie jest związane z eksploatacją instalacji w ilości nieprzekraczającej 0,343 Mg/rok (zużyte tonery, świetlówki, akumulatory, oleje przepracowane, filtry

olejowe). W związku z małą ilością oraz sposobem przechowywania, odpady te nie są istotnymi substancjami stwarzającymi zagrożenie.

Sposób magazynowania gwarantuje właściwe zabezpieczenie środowiska gruntowo-wodnego przed zanieczyszczeniem.

Jedyną substancją mogącą stwarzać zagrożenie jest olej napędowy wykorzystywany na potrzeby maszyn roboczych.

**Etap 3. W przypadku każdej substancji wytypowanej na etapie 2 wskazać rzeczywistą możliwość skażenia gleby i wód podziemnych na terenie instalacji, w tym prawdopodobieństwo uwolnień substancji i ich skutków, a w szczególności :**

- ilości substancji, lub grup substancji,
- sposobu i miejsc składowania, stosowania przemieszczania,
- miejsc, w których istnieje ryzyko ich uwalniania,
- w przypadku istniejących instalacji także środków, które przyjęto w celu zapewnienia, aby w praktyce skażenia gleby i wód podziemnych było niemożliwe.

Olej napędowy jest gromadzony na terenie poza halą zakładu w zbiorniku z PEHD o pojemności ok. 9000 l. Zbiornik ten jest dwupłaszczowy z systemem dystrybucyjnym dla produktów naftowych o temperaturze zapłonu powyżej 55°C, prod. Kingspan Environment Sp. z o. o. Zbiornik wyposażony jest w system Watchman Plus umożliwiający sygnalizację wycieków (w przestrzeni międzypłaszczowej znajduje się czujnik oparów) oraz pomiar i monitoring stanu paliwa. Wykorzystywany jest wyłącznie na użytek wewnętrzny. Przed nadmiernym wzrostem ciśnienia i nadciśnienia zbiornik zabezpieczony odpowietrznikiem w płaszczu wewnętrznym. Zbiornik znajduje się pod dozorem Urzędu Dozoru Technicznego (nr ew. 7710000373) – posiada wymaganą decyzję dopuszczającą do eksploatacji do 31.10.2016 r..

Do obsługi zbiornika w trakcie tankowania są wyznaczone osoby, posiadające odpowiednie przeszkolenia w tym zakresie.

Zbiornik posadowiony jest na powierzchni szczelnej, ograniczonej obrzeżami. Zbiornik ustawiony jest w miejscu, które nie koliduje z ruchem maszyn i samochodów w trakcie bieżącej eksploatacji instalacji. Jego rozszczelnienie z przyczyn technicznych jest wykluczone, ponieważ jest to zbiornik nowy, zakupiony w 2010 r. i posiada wymagane atesty. Uszkodzenie ścian mogłoby nastąpić w wyniku celowego działania za pomocą ciężkiego sprzętu, co jest sytuacją mało prawdopodobną.

W związku z tym, zdarzenie polegające na uwolnieniu magazynowanej substancji praktycznie można wykluczyć.

Zgodnie z informacjami zawartymi w Raporcie o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowiska z 2005 r., budowa geologiczna i warunki hydrogeologiczne wskazujące na występowanie glin zwałowych do głębokości 14 m ppt., będących dobrym izolatorem przed zanieczyszczeniem wód podziemnych gruntowych, stanowi wystarczającą naturalną barierę ochronną.



**Zgodnie z wytycznymi KE:**

- w przypadku, gdy jest jasne, że substancje stwarzające zagrożenie stosowane, produkowane lub uwalniane w danej instalacji nie mogą powodować skażenia gleby i wód podziemnych, przygotowanie sprawozdania bazowego nie jest wymagane;
- w przypadku istniejących instalacji, w których przyjęto środki uniemożliwiające praktycznie wystąpienie skażenia gleby lub wód podziemnych, sprawozdanie bazowe również nie jest wymagane.

**Badania gleby**

Na podstawie badań laboratoryjnych wykonanych w celu ewentualnego rozszerzenia działalności stwierdzono, że gleba spełnia standardy jakości obowiązujące na terenach przemysłowych i komunikacyjnych, według rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 9 września 2002 r. (Dz. U. 2002, Nr 165, poz. 1359).

Przeprowadzone badania laboratoryjne wykazały iż gleby spełniają kryteria grupy C pod względem zawartości:

- w próbce gleby nr 1: benzo(a)antracenu, benzo(a)pirenu, benzo(ghi)peryleny, chryzenu, fenantrenu, fluorantenu i sumy wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych (WWA);
- w próbce gleby nr 2: antracenu, baru, benzo(a)antracenu, benzo(a)pirenu, benzo(ghi)peryleny, chryzenu, cynku, fenantrenu, fluorantenu, naftalenu, ołowiu i sumy wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych (WWA);
- w próbce gleby nr 3: benzo(a)pirenu, chryzenu, cynku, fenantrenu, fluorantenu i ołowiu;
- w próbce gleby nr 4: benzo(a)piranu i fluorantenu.

Pozostałe parametry spełniają kryteria jakości grupy A tj. terenów chronionych oraz grupy B tj. terenów rolnych i zurbanizowanych. Precyzyjne określenie przydatności badanego materiału wymaga prowadzenia pomiarów w próbach pobranych w sposób reprezentatywny dla każdej partii materiału. Przedłożona opinia odnosi się do partii materiału z którego zostały pobrane próbki (próbki nr 1, nr 2, nr 3 i nr 4 pobrane z głębokości 0-0,3 m).

Rozpatrując możliwość skażenia gleby i wód podziemnych należy stwierdzić, że Zakład Segregacji i Odzysku Odpadów w Skarżysku-Kamiennej nie jest instalacją, której działalność obejmuje wykorzystanie, produkcję lub uwalnianie substancji stwarzającej zagrożenie. Zakład nie podlega pod Dyrektywę Parlamentu Europejskiego i Rady 2012/18/UE z dnia 4 lipca 2012 r. w sprawie kontroli zagrożeń poważnymi awariami związanymi z substancjami niebezpiecznymi (SEVESO III).

Dodatkowo wykonane badania gleby z 2011 r. potwierdziły, że gleba spełnia standardy jakości gleby dla grupy C (tereny przemysłowe) – nie stwierdzono zanieczyszczenia pomimo eksploatacji instalacji od 2007 r.

Zakład nie eksploatuje własnych ujęć wód podziemnych ani nie odprowadza ścieków do ziemi i wód przez co nie oddziałuje bezpośrednio na wody podziemne.

Prawidłowo prowadzona gospodarka odpadowa oraz wodno-ściekowa, jak również zabezpieczenia stanowisk pracy w postaci utwardzonych nawierzchni (beton

i asfalt) gwarantuje wystarczającą ochronę przed zanieczyszczeniem środowiska gruntowo-wodnego.

Spółka Tonsmeier Wschód Sp. z o. o. ma wdrożony system zarządzania środowiskowego ISO 14001, którego podstawą normą jest wspomaganie ochrony środowiska i zapobieganie zanieczyszczeniom.

W celu ochrony środowiska wodno-gruntowego Zakład ma wdrożone działania mające na celu zapobieganie lub ograniczenie emisji do środowiska tj.:

- magazynowanie odpadów wrażliwych na oddziaływanie warunków atmosferycznych w obiektach zadaszonych,
- odpady magazynowane są wyłącznie na terenie utwardzonym, odpady niebezpieczne wyłącznie pod zadaszeniem, na szczelnym podłożu w pojemnikach lub kontenerach (wydzielony magazyn),
- prowadzenie okresowych kontroli sprawności środków transportu, co jest niezbędne do ciągłej pracy instalacji, przeglądy wykonywane we własnym zakresie lub przez jednostki zewnętrzne.

Eksploatacja instalacji będzie monitorowana w celu kontroli przestrzegania warunków określonych tą decyzją.

Przedmiotowa instalacja nie będzie stwarzać możliwości wystąpienia transgranicznego oddziaływania na środowisko, a więc nie wymaga przeprowadzenia postępowania w tym zakresie.

Pozwolenie zgodnie z art. 188 ustawy Prawo ochrony środowiska wydano na czas nieoznaczony.

Biorąc pod uwagę przedstawione wyżej informacje orzeczono jak w sentencji

#### **Pouczenie**

Zgodnie z art. 214 Prawa ochrony środowiska, przed dokonaniem zmian w instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym, polegających na zmianie sposobu funkcjonowania instalacji, prowadzący instalację jest obowiązany poinformować o planowanych zmianach organ właściwy do wydania pozwolenia, który może uznać, że planowane zmiany w instalacji wymagają zmiany niektórych warunków wydanego pozwolenia zintegrowanego i zobowiązać prowadzącego instalację, w terminie 30 dni od otrzymania informacji, do złożenia wniosku o zmianę pozwolenia.

Zgodnie z art. 216 Prawa ochrony środowiska, organ właściwy od wydania pozwolenia zintegrowanego - Starosta co najmniej raz na 5 lat dokonuje analizy wydanego pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z art. 195, 216 i 217 prawa ochrony środowiska, pozwolenie zintegrowane może zostać cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania w przypadku,

jeżeli nastąpiła zmiana w najlepszych dostępnych technikach, pozwalająca na znaczne zmniejszenie wielkości emisji bez powodowania nadmiernych kosztów, lub wynika to z potrzeby dostosowania eksploatacji instalacji do zmian przepisów o ochronie środowiska.

Od decyzji przysługuje stronie prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska za pośrednictwem Starosty Skarżyskiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

Zgodnie z ustawą o opłacie skarbowej z dnia 16 listopada 2006 r. (tekst jednolity Dz. U. z 2012 r. poz. 1282) uiszczono opłatę skarbową w wysokości 506,00 zł do decyzji wraz z oświadczeniem o klasyfikacji zgodnie z ustawą o swobodzie działalności gospodarczej do średnich przedsiębiorstw, na rachunek Urzędu Miejskiego w Skarżysku - Kamiennej jako właściwego miejscowo do pobrania.



z up. Starosty  
mgr inż. Ryszard Sowa  
NACZELNIK WYDZIAŁU  
OCHRONY ŚRODOWISKA  
ROLNICTWA I LEŚNICTWA

#### Otrzymują:

1. TONSMEIER Wschód Sp. z o. o.  
ul. Wrocławska 3, 26-600 Radom

2. aa

#### Do wiadomości :

1. Ministerstwo Środowiska  
Departament Ochrony Środowiska  
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa (skan decyzji)
2. Prezydent Miasta Skarżyska-Kamiennej  
ul Sikorskiego 18  
26-110 Skarżysko-Kamienna
3. Świętokrzyski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska  
Al. IX Wieków Kielc 3  
25-516 Kielce





