



---

RANGE OF OPPORTUNITIES







# TOMASZ NIETUBYĆ

PREZES ZARZĄDU

“ Prodigio realizuje swoją misję stałego poszukiwania i wykorzystywania potencjału tkwiącego w odpadach, zgodnie z ideą:

„Prodigo - source of resources”

Naszą misją jest odkrywanie i maksymalne eksplorowanie możliwości jakie dają odpady.

Zapraszam do współpracy.”

## Nasz zespół



**Mateusz Mazur**

Przewodniczący  
Rady Nadzorczej



**Piotr Przygoński**

Dyrektor Generalny



**Adam Jaremkiewicz**

Dyrektor Finansowy



**Katarzyna Hoffman-Zyśk**

Dyrektor Departamentu  
Prawa i Administracji



**Piotr Ginalski**

Dyrektor Handlowy



**Jarosław Wróbel**

Dyrektor ds. Produkcji  
i Rozwoju



**Przemysław Jacków**

Dyrektor Handlowy  
ds. Metali



**Piotr Brzeziński**

Kierownik Zespołu Relacji  
Inwestorskich



# RANGE OF OPPORTUNITIES

— 01 Paliwa Alternatywne

— 02 Metale i Odlewy

— 03 Piroliza

— 04 Laboratoria Kontroli Jakości

— 05 Projekty badawcze Departament R&D

— 06 Niebieska linia

# 01

## Zakłady Produkcji Paliw Alternatywnych



4 linie produkcyjne



200 000 Mg (ton)  
paliw rocznie



50 rodzajów  
odpadów



mieszanki o wartości  
opałowej powyżej 24 GJ/Mg  
i zawartości chloru poniżej 0,7%.)



Grupa PRODIGO specjalizuje się w produkcji wysokoenergetycznych mieszanek paliw alternatywnych dla przemysłu cementowego. Jesteśmy jednym z wiodących na polskim rynku producentów tego rodzaju paliw.

---

### **Materiał wyjściowy**

Pozyskujemy do przetworzenia 50 rodzajów odpadów, obejmujących m.in. odpady gumowe, drzewne, papier, tworzywa sztuczne, oleje, rozpuszczalniki i farby.

### **Produkt**

Głównym produktem zakładów są mieszanki RDF o wartości opałowej powyżej 24 GJ/Mg i zawartości chloru poniżej 0,7%. Realizujemy długoterminowe kontrakty zawarte z firmami z rynku cementowego jak i energetycznego i ciepłowniczego, dostarczając miesięcznie nawet do 15 000 Mg paliw.

### **Infrastruktura**

Historycznie fundament segmentu paliw alternatywnych stanowiła powstała w 2007 roku spółka Prodigio sp. z o.o., zaś od 2018 roku jej działalność uzupełnia bliźniaczy podmiot - spółka CemEnergy sp. z o.o. Posiadamy cztery linie produkcyjne, zainstalowane w zakładach produkcji paliw alternatywnych w Gromadce (woj. dolnośląskie) i Skarżysku Kamiennej (woj. świętokrzyskie). Procesy przetwarzania oparte są na technologiach krajowych jak i zagranicznych partnerów technicznych. Wydajność instalacji wynosi do 200 000 Mg (ton) rocznie.





# 02

## Metale i Odlewy



6 nowoczesnych  
linii technologicznych



40 000 Mg (ton) złomu  
aluminiowego i stalowego/rok



11 000 Mg (ton) odlewów  
z aluminium / rok



44 rodzaje odpadów  
metalowych



### Materiał wyjściowy

Nasze instalacje do separacji i recyklingu pozwalają na przetwarzanie 44 rodzajów odpadów metalowych, w tym aluminium, miedzi, brązu, mosiądzu, cynku, ołowiu czy żelaza. Są to frakcje lekkiego złomu stalowego, zmieszane frakcje z sortowni odpadów komunalnych (opakowania metalowe, puszki, inne cienkościennie aluminium), a także pochodne z produkcji paliw alternatywnych, wytworzonych przez PRODIGO.

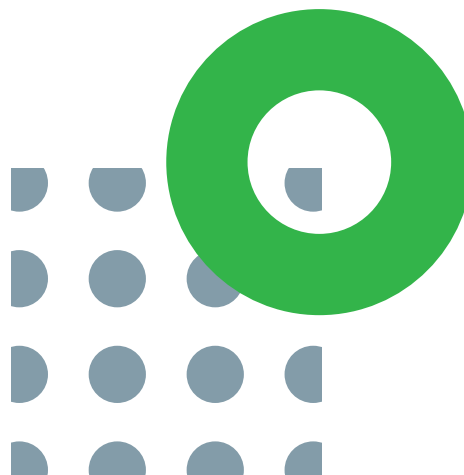
### Produkt

Materiał wyjściowy przetwarzamy na złom stalowy o wysokiej czystości frakcji. Produkujemy także granulaty aluminium wykorzystywane jako odtleniacz w procesie wytopu stali oraz granulaty innych metali. Surowce pozyskane z recyklingu metali, w tym zwłaszcza aluminium, znajdują zastosowanie w sektorze transportowym, budowlanym, opakowaniowym, a także przemyśle stalowym i elektroenergetycznym. Odbiorcami są huty stali, metali nieżelaznych, odlewnie oraz hurtownicy w obrocie złomem.

### Infrastruktura

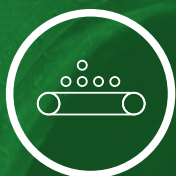
Za działalność operacyjną w segmencie recyklingu złomu i metali prowadzą dwie spółki. Prodigio Recykling sp. z o.o. prowadzi głównie działania w ramach procesów odlewniczych związanych z aluminium w Zakładzie Recyklingu Złomów Alumiiniowych we Wrocławiu. Z kolei Prodigio Metal Recovery sp. z o.o. zajmuje się przetwarzaniem metali żelaznych i nieżelaznych oraz doczyszczaniem złomu w obrębie zakładu w Mirosławicach.

Na terenie Zakładu Przetwarzania Złomów Metali Kolorowych w Mirosławicach (woj. dolnośląskie) posiadamy m.in. instalacje do odzysku metali z wstępnie sortowanych odpadów, granulowania metali nieżelaznych, a także przetwarzania odpadów, w tym złomu i żarówek. Zakład ten ściśle współpracuje z odlewnią aluminium we Wrocławiu oraz zakładami produkcji paliw alternatywnych.



# 03

## Piroliza



4 linie technologiczne



12 000 Mg (ton) odpadów rocznie



44 rodzaje odpadów

### Materiał wyjściowy

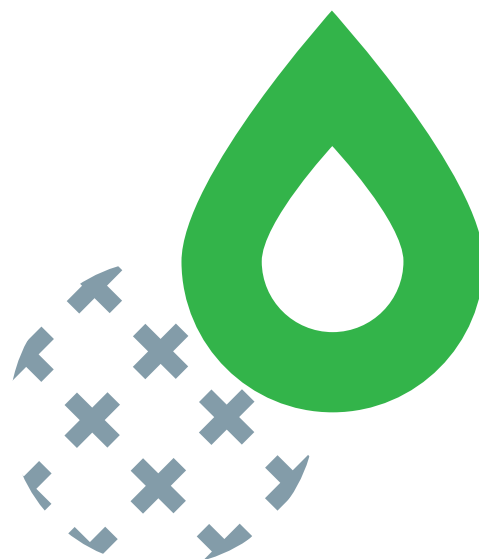
Pozyskujemy do przetworzenia głównie odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy oraz zużyte opony. Alternatywne do pirolizy możliwości zagospodarowywania tych odpadów, na przykład przez rekultywację terenów przemysłowych, są obecnie malejące w Polsce i w regionie.

### Produkt

Proces pirolizy polega na doprowadzeniu do rozkładu termicznego odpadów gumowych. W tej nisko odpadowej technologii wytwarzane są trzy strumienie produktów: płynny – w postaci oleju pirolitycznego, stały – karbonizat (sadza techniczna) oraz gazowy – gaz pirolityczny, służący do ponownego ogrzewania reaktora lub produkcji energii elektrycznej. Olej pirolityczny oraz karbonizat (sadza) są sprzedawane bezpośrednio do odbiorców. Mogą też podlegać dalszemu uszlachetnianiu.

### Infrastruktura

Za rozwój segmentu odpowiada nowo włączona do holdingu AG Recykling sp. z o.o. z siedzibą we Wroniawach (woj. wielkopolskie). Przetwarzanie odpadów odbywa się z wykorzystaniem reaktora obrotowego ogrzewanego gazem. Proces ten realizujemy w innowacyjnej instalacji o zdolności przerobowej 1000 ton odpadów na miesiąc, składającej się z czterech równoległych linii technologicznych.





# 04

Laboratoria  
Kontroli Jakości



Jesteśmy jedną z nielicznych firm w tym segmencie, która posiada własne laboratoria i na tle branży śmiało możemy powiedzieć, że jest to nasz kolejny wyróżnik.

Nowoczesna aparatura pomiarowa pozwala na wykonywanie profesjonalnych badań laboratoryjnych próbek paliw alternatywnych, odpadów komunalnych i przemysłowych oraz węgla kamiennych. Laboratorium jest wyposażone w sprzęt najwyższej klasy i wykonuje szereg rodzajów analiz.

---

**Laboratorium jest wyposażone w sprzęt najwyższej klasy i wykonuje badania w poniższym zakresie analiz:**

- Oznaczenie ciepła spalania metodą kalorymetryczną (kalorymetry IKA) oraz wartości opałowej z obliczeń
- Oznaczenie zawartości węgla, wodoru i siarki metodą wysokotemperaturowego spalania z detekcją IR (ELTRA)
- Oznaczenie zawartości wilgoci całkowitej i analitycznej oraz zawartości popiołu
- Oznaczenie zawartości chloru
- Mielenie nawet nietypowych materiałów przy zastosowaniu temperatury ciekłego azotu (młyn kriogeniczny firmy MsSpectrum)



# 05

Projekty badawcze  
– Departament R&D



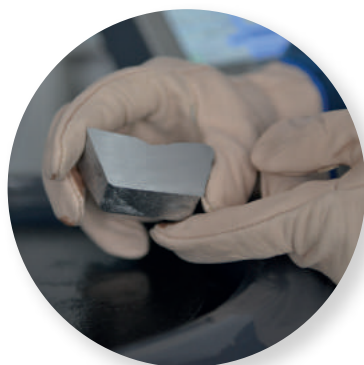
Total Waste  
Management



Dział badań i rozwoju w Grupie PRODIGO jest naszym kompasem – wytycza nowe ścieżki i odważnie podejmuje wyzwania dotyczące nowych rozwiązań technologicznych. Tworzy go zespół pracowników i współpracowników (w tym naukowców, którzy mają w swoim dorobku patenty w dziedzinie przetwarzania odpadów), posiadających wieloletnie doświadczenie w zakresie gospodarowania odpadami przemysłowymi.

Praca działu ukierunkowana jest na poszukiwanie zastosowania innowacyjnych technologii w procesie przetwarzania odpadów, w celu zwiększenia jakości produktu finalnego lub optymalizacji samego procesu.

Zespół R&D realizuje projekt badawczy poświęcony opracowaniu metody wytwarzania produktów ceramiki funkcjonalnej: węgla krzemu i tlenowęgla krzemu z żywic krzemooorganicznych. Na ten cel otrzymaliśmy dofinansowywanie ponad 5 mln zł (przy wartości całości projektu 8 mln zł) od Narodowego Centrum Badań i Rozwoju (NCBiR). Inicjuje i prowadzi również szeregi innych projektów wspierających innowacyjność i ekspansję technologiczną GK PRODIGO.



Projekt współfinansowany/finansowany przez Narodowe Centrum Badań i Rozwoju  
w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020

# 06

## Niebieska Linia

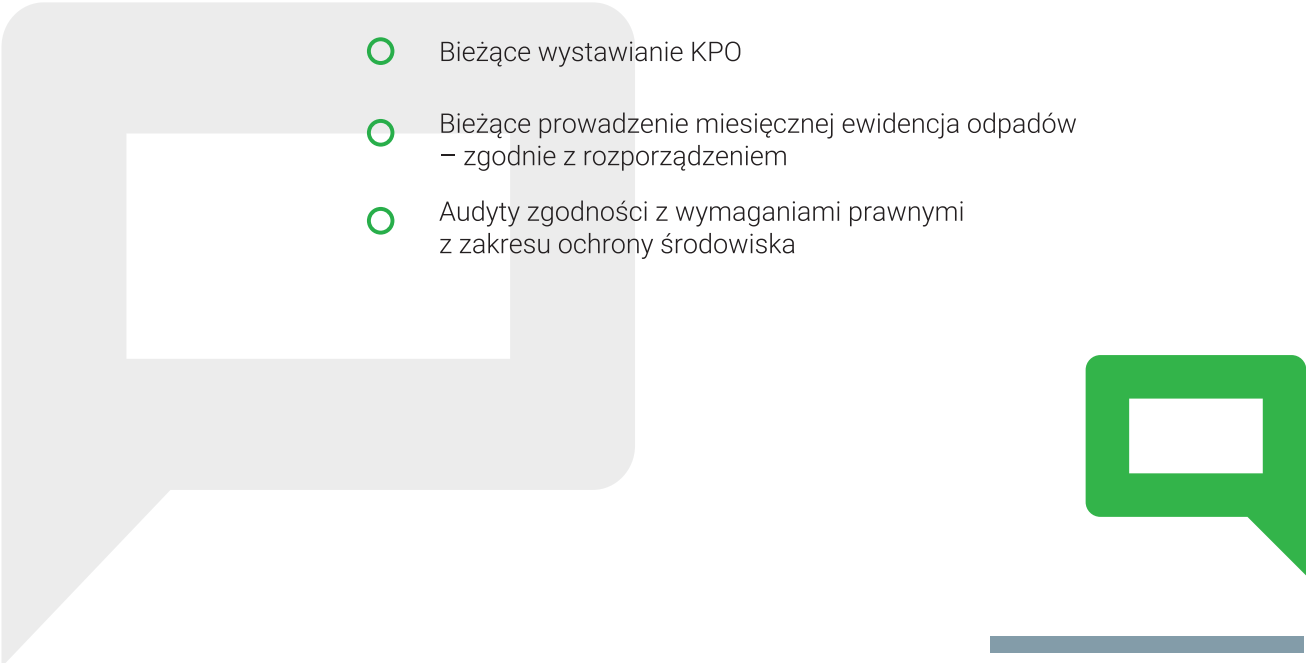


Wychodząc naprzeciw oczekiwaniom naszych dotychczasowych oraz przyszłych kontrahentów, GK Prodigio przygotowała dla Państwa wyjątkową ofertę dotyczącego outsourcingu spraw związanych z ochroną środowiska w Państwa firmie.

---

W tym celu w strukturach GK Prodigio działa specjalny dział zatrudniający wysokiej klasy specjalistów, który oferuje przejęcie bieżącego kompleksowego prowadzenia wszystkich spraw związanych z wypełnianiem obowiązków wynikających z uwarunkowań środowiskowych w Państwa Firmie, m.in.:

- Bieżące wystawianie KPO
- Bieżące prowadzenie miesięcznej ewidencja odpadów – zgodnie z rozporządzeniem
- Audyty zgodności z wymaganiami prawnymi z zakresu ochrony środowiska



W ramach współpracy GK Prodigio zapewni ciągły nadzór specjalistów nad Państwa Zakładem (w razie potrzeby stałą obecność rezydenta w zależności od bieżących potrzeb), reprezentowanie podmiotu w przypadku kontroli uprawnionych organów ochrony środowiska (np. WIOŚ, RDOŚ, Urząd Marszałkowski, Starostwo Powiatowe, przedstawiciele Gminy itp.) lub audytów wewnętrznych i zewnętrznych.



