

DECYZJA Nr 402/2014

Na podstawie art. 45 ust 4, 5, 8,7,8 w związku z art. 180 pkt 3, art. 180 a, art. 181 ust. 1 pkt 4, art. 183 ust. 1, art. 184 ust. 1, 2, 2a, 2b, 4, art. 188 ust. 1, 2, 2a, 2b ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity - Dz.U. z 2013 poz. 1232 ze zm.), art. 42 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (tekst jednolity z 2013 r. poz. 21) rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 września 2001 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. Nr 112, poz. 1206) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz.U. z 2013 r. poz.267)

udzielam pozwolenia

- I. **Prodigo Recykling Sp. z o.o. z/s we Wrocławiu przy al. Śląskiej 1 na wytwarzanie odpadów wymienionych w poniższej tabeli, na terenie zakładu zlokalizowanego na działce nr 159/58 obręb Mirosławice gm. Sobótka**
- II. **Numer identyfikacji podatkowej: 9131616290
REGON:022276506**
- III. **Rodzaje, ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w związku z eksploatacją instalacji wraz z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości**

Tabela nr 1 Rodzaje oraz ilości odpadów wytwarzanych na terenie zakładu w związku z eksploatacją instalacji do przetwarzania odpadów

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod klasyfikacji	Ilość Mg/rok
1.	Metale żelazne	19 12 02	1000,00
2.	Metale nieżelazne	19 12 03	3200,00
3.	Tworzywa sztuczne i guma	19 12 04	300,00
4.	Szkło	19 12 05	200,00
5.	Minerały (np. piasek, kamienie)	19 12 09	1000,00
6.	Odpady palne (paliwo alternatywne)	19 12 10	500,00
7.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	19 12 12	800,00

Tabela nr 2 Skład chemiczny oraz właściwości poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod klasyfikacji	Skład chemiczny i właściwości
1.	Metale żelazne	19 12 02	Żelazo i stal
2.	Metale nieżelazne	19 12 03	Miedź, mosiądz, brąz, aluminium, cynk, cyna, stopy metali
3.	Tworzywa sztuczne i guma	19 12 04	Elementy tworzyw sztucznych
4.	Szkło	19 12 05	Słuczka szklana
5.	Minerały (np. piasek, kamienie)	19 12 09	Piach i kamienie

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod klasyfikacji	Skład chemiczny i właściwości
6.	Odpady palne (paliwo alternatywne)	19 12 10	Paliwo o unormowanych właściwościach jakościowych (np. wartość opalowa, zawartość chloru, zawartość rtęci) wytworzone z odpadów innych niż niebezpieczne wykorzystywane jako źródło energii w procesach spalania lub współspalania odpadów
7.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	19 12 12	Odpady z obróbki pozostające po wysortowaniu odpadów w poszczególnych grupach dla których nie ustalono kodu

IV. Rodzaje i ilości wykorzystywanej energii, surowców i paliw

W procesie produkcyjnym wytwarzane są odpady, które wcześniej poddawane są procesowi przetwarzania. W związku z powyższym nie ma surowców typowych do wytworzenia produktu, bowiem produktem są odpady. Łączna masa odpadów przyjęta do odzysku w procesie R4 nie przekroczy 7000 Mg/rok. Zużycie wody na cele socjalno-bytowe wynosi ok. 11,3 m³/rok, natomiast zużycie energii elektrycznej na cele związane z przetwarzaniem odpadów wynosi ok. 39265,6 KWh/rok

V. Rodzaje instalacji objętych pozwoleniem:

Działalność Prodigio Recykling Sp. z o.o. będzie polegała na prowadzeniu przetwarzania odpadów w procesie odzysku R4, w którym zawarte jest kruszenie, segregacja, przesiewanie oraz segregacja grawitacyjno-cyrkulacyjna. Na terenie zakładu funkcjonują następujące instalacje:

1. kosz zasypowy
2. kruszarka młotkowa
3. taśmociąg (x2)
4. przesiewacz nr 1
5. przesiewacz nr 2
6. separator magnetyczny
7. walcarka z separatorem frakcji
8. separator grawitacyjny- wanna do separacji grawitacyjnej

VI. Wskazanie sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczenia ilości ich negatywnego oddziaływania na środowisko

W celu ograniczenia negatywnego oddziaływania na środowisko prowadzone są następujące działania

1. prowadzona będzie systematyczna kontrola techniczna i technologiczna posiadanego sprzętu technicznego,
2. odpady będą magazynowane selektywnie w wyznaczonych miejscach, w sposób ograniczający negatywny wpływ na środowisko,
3. prowadzone będą szkolenia pracowników odpowiedzialnych za gospodarkę odpadami, pracę maszyn i urządzeń,
4. odpady będą przekazywane podmiotom posiadającym zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.

VII. Miejsce oraz sposób wstępnego magazynowania odpadów wytworzonych w procesie przetwarzania odpadów wraz z opisem dalszego sposobu gospodarowania odpadami

Tabela nr 3 Miejsce oraz sposób wstępnego magazynowania odpadów wytworzonych w procesie przetwarzania odpadów

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod klasyfikacji	Miejsce i sposób magazynowania
1.	Metale żelazne	19 12 02	boksy, kontenery, pojemniki, worki typu big-bag lub luzem w budynku magazynowym lub na utwardzonym placu
2.	Metale nieżelazne	19 12 03	boksy, kontenery, pojemniki, worki typu big
3.	Tworzywa sztuczne i guma	19 12 04	boksy, kontenery, pojemniki, worki typu big
4.	Szkło	19 12 05	boksy, kontenery, pojemniki, worki typu big
5.	Minerały (np. piasek, kamienie)	19 12 09	boksy, kontenery, pojemniki, worki typu big
6.	Odpady palne (paliwo alternatywne)	19 12 10	boksy, kontenery, pojemniki, worki typu big
7.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	19 12 12	boksy, kontenery, pojemniki, worki typu big

Wszystkie rodzaje wytworzonych odpadów wyniku procesu przetwarzania odpadów po zgromadzeniu partii transportowej będą przekazywane podmiotom posiadającym zezwolenia na gospodarowanie odpadami wydane na podstawie ustawy odpadach.

VIII. Dopuszczam odzysk odpadów innych niż niebezpieczne, wymienionych w poniższej tabeli nr 4 na terenie zakładu Prodigio Recykling Sp. z o.o. na terenie działki nr 159/58 obręb Mirosławice gm. Sobótka w następującym procesie:

1. R4 – recykling lub odzysk metali oraz związków metali

IX. Rodzaje oraz ilości odpadów przeznaczonych do odzysku na terenie zakładu w procesie odzysku R4

Tabela nr 4 Rodzaje oraz masa poszczególnych rodzajów odpadów poddawanych przetwarzaniu w okresie roku

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod klasyfikacji	Ilość [Mg/rok]
1.	Odpady metalowe	02 01 10	50,00
2.	Szkło odpadowe	10 11 12	1650,00
3.	Cynk twardy	11 05 01	50,00
4.	Popiół cynkowy	11 05 02	80,00
6.	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	12 01 01	150,00
7.	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	12 01 02	150,00
8.	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	12 01 03	200,00
9.	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	12 01 04	100,00
10.	Odpady spawalnicze	12 01 13	200,00
11.	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	12 01 17	150,00
12.	Szlamy z obróbki metali inne niż wymienione w 12 01 14	12 01 15	50,00
13.	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	12 01 21	150,00
14.	Opakowania z metali	15 01 04	100,00
15.	Opakowania wielomateriałowe	15 01 06	150,00
16.	Zmieszane odpady opakowaniowe	15 01 06	100,00
17.	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	16 01 12	50,00
18.	Zbiorniki na gaz skroplony	16 01 16	50,00

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod klasyfikacji	Ilość [Mg/rok]
19.	Metale żelazne	16 01 17	200,00
20.	Metale nieżelazne	16 01 18	200,00
21.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	100,00
22.	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	200,00
23.	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	16 08 01	200,00
24.	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	16 08 03	200,00
25.	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	16 80 01	50,00
26.	Miedź, mosiądz, brąz	17 04 01	100,00
27.	Aluminium	17 04 02	100,00
28.	Ołów	17 04 03	100,00
29.	Cynk	17 04 04	100,00
30.	Żelazo i stal	17 04 05	200,00
31.	Cyna	17 04 06	100,00
32.	Mieszanki metali	17 04 07	200,00
33.	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	17 04 11	100,00
34.	Odpady żelaza i stali	19 10 01	200,00
35.	Odpady metali nieżelaznych	19 10 02	200,00
36.	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	19 10 04	50,00
37.	Metale żelazne	19 12 02	300,00
38.	Metale nieżelazne	19 12 03	300,00
39.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	19 12 12	120,00
40.	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	20 01 36	50,00
41.	Metale	20 01 40	200,00

X. **Miejsce oraz sposób magazynowania odpadów przewidzianych do procesu przetwarzania odpadów**

Tabela nr 5 Miejsce oraz sposób magazynowania odpadów przewidzianych do procesu przetwarzania

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod klasyfikacji	Miejsce oraz sposób magazynowania
1.	Odpady metalowe	02 01 10	Plac magazynowy, boksy, kontener, worki typu big-bag lub luzem
2.	Szkło odpadowe	10 11 12	Plac magazynowy, boksy, kontener, worki typu big
3.	Cynk twardy	11 05 01	Plac magazynowy, boksy, kontener, worki typu big
4.	Popiół cynkowy	11 05 02	Plac magazynowy, boksy, kontener, worki typu big
6.	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	12 01 01	Plac magazynowy, boksy, kontener, worki typu big
7.	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	12 01 02	Plac magazynowy, boksy, kontener, worki typu big
8.	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	12 01 03	Plac magazynowy, boksy, kontener, worki typu big
9.	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	12 01 04	Plac magazynowy, boksy, kontener, worki typu big
10.	Odpady spawalnicze	12 01 13	Plac magazynowy, boksy, kontener, worki typu big
11.	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	12 01 17	Plac magazynowy, boksy, kontener, worki typu big

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod klasyfikacji	Miejsce oraz sposób magazynowania
12.	Szlamy z obróbki metali inne niż wymienione w 12 01 14	12 01 15	Plac magazynowy, boksy, kontener, worki typu big
13.	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	12 01 21	Plac magazynowy, boksy, kontener, worki typu big
14.	Opakowania z metali	15 01 04	Plac magazynowy, boksy, kontener, worki typu big
15.	Opakowania wielomateriałowe	15 01 06	Plac magazynowy, boksy, kontener, worki typu big
16.	Zmieszane odpady opakowaniowe	15 01 06	Plac magazynowy, boksy, kontener, worki typu big
17.	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	16 01 12	Plac magazynowy, boksy, kontener, worki typu big
18.	Zbiorniki na gaz skroplony	16 01 16	Plac magazynowy, boksy, kontener, worki typu big
19.	Metale żelazne	16 01 17	Plac magazynowy, boksy, kontener, worki typu big
20.	Metale nieżelazne	16 01 18	Plac magazynowy, boksy, kontener, worki typu big
21.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	Plac magazynowy, boksy, kontener, worki typu big
22.	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	Plac magazynowy, boksy, kontener, worki typu big
23.	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	16 08 01	Plac magazynowy, boksy, kontener, worki typu big
24.	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	16 08 03	Plac magazynowy, boksy, kontener, worki typu big
25.	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	16 80 01	Plac magazynowy, boksy, kontener, worki typu big
26.	Miedź, mosiądz, brąz	17 04 01	Plac magazynowy, boksy, kontener, worki typu big
27.	Aluminium	17 04 02	Plac magazynowy, boksy, kontener, worki typu big
28.	Ołów	17 04 03	Plac magazynowy, boksy, kontener, worki typu big
29.	Cynk	17 04 04	Plac magazynowy, boksy, kontener, worki typu big
30.	Żelazo i stal	17 04 05	Plac magazynowy, boksy, kontener, worki typu big
31.	Cyna	17 04 06	Plac magazynowy, boksy, kontener, worki typu big
32.	Mieszanki metali	17 04 07	Plac magazynowy, boksy, kontener, worki typu big
33.	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	17 04 11	Plac magazynowy, boksy, kontener, worki typu big
34.	Odpady żelaza i stali	19 10 01	Plac magazynowy, boksy, kontener, worki typu big
35.	Odpady metali nieżelaznych	19 10 02	Plac magazynowy, boksy, kontener, worki typu big
36.	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	19 10 04	Plac magazynowy, boksy, kontener, worki typu big
37.	Metale żelazne	19 12 02	Plac magazynowy, boksy, kontener, worki typu big
38.	Metale nieżelazne	19 12 03	Plac magazynowy, boksy, kontener, worki typu big

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod klasyfikacji	Miejsce oraz sposób magazynowania
39.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	19 12 12	Plac magazynowy, boksy, kontener, worki typu big
40.	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	20 01 36	Plac magazynowy, boksy, kontener, worki typu big
41.	Metale	20 01 40	Plac magazynowy, boksy, kontener, worki typu big

XI. Opis procesu technologicznego poszczególnych procesów odzysku wraz z mocą przerobową instalacji

1. odzysk odpadów procesie R4

Procesowi przetwarzania będą podlegały odpady wymienione w tabeli nr 5 niniejszej decyzji. Proces przetwarzania odpadów polegać będzie na odseparowaniu poszczególnych elementów odpadów w instalacji, w celu odzyskania metali żelaznych i nieżelaznych. Instalacja do przetwarzania odpadów posiada moc przerobową na poziomie 4 Mg/h. odpady w pierwszej kolejności będą trafiać do kosza zasypowego. Wyjątek stanowi kod 16 01 16 – zbiorniki na gaz skroplony, które uprzednio będą cięte na mniejsze kawałki za pomocą narzędzi elektrycznych. Bezpośrednio z kosza zasypowego odpady będą trafiać na przesiewacz (stół wibracyjny). W wyniku ruchów wibracyjnych siła odseparowane zostaną cząstki o granulacji mniejszej niż 20 mm. Będzie to w głównej mierze frakcja mineralna. Pozostała po wstępnym przesianiu materiału wsadowego masa odpadów taśmociągiem będzie transportowana do kruszarki młotkowej pionowej. Otwór zasypowy kruszarki umożliwi do starzenie do urządzenia materiału o uziarnieniu 200 mm. W kruszarce przy użyciu trzech rzędów noży materiał wsadowy zostaje rozdrobniony do granulacji od 0 do 100 mm. Stopień rozdrobnienia jest ściśle uzależniony od odpadów poddawanych kruszeniu. Następnie rozdrobnione odpady lejem zsywowym przekazywane będą na taśmociąg, gdzie w pierwszym etapie, przyszytciu separatora magnetycznego, zamontowanego nad taśmociągiem, w sposób automatyczny od masy rozdrobnionych odpadów oddzielane będą metale żelazne. Wydzielone przez separator metale żelazne będą trafiać do kruszarki walcowej (walcarki). Proces kruszenia masy odpadów zadawanej do walcarki polegać będzie na rozkruszeniu materiału między obracającymi się walcami. Celem przedmiotowego procesu jest usunięcie z materiału odpadów, dodatkowych zanieczyszczeń mineralnych np. szkła tak by pozostał wyłącznie czysty odpad w postaci metali żelaznych. Pozostała masa odpadów pozostająca na taśmociągu, po odseparowaniu metali żelaznych poddawana będzie segregacji ręcznej mającej na celu wydzielenie z masy odpadów elementów niebędących metalami nieżelaznymi np. tworzywa sztuczne. Przesortowane odpady będą trafiać na kolejny przesiewacz wibracyjny. Na urządzeniu oddzielana będzie frakcja o uziarnieniu poniżej 20 mm. Po przejściu przez przesiewacz, wyselekcjonowane metale nieżelazne kierowane będą do separatora grawitacyjno-wirowego. W separatorze wykorzystano różnicę gęstości metali – przy użyciu cieczy ciężkiej, w której w oparciu o zjawisko fizyczne (pływanie) dokonywany jest rozdział w sposób automatyczny: tonie materiał o większej gęstości natomiast pływa materiał o mniejszej gęstości niż gęstość cieczy ciężkiej roboczej. W ten sposób oddzielane jest np. aluminium i mosiądz. W trakcie całego procesu przetwarzania odpadów wydzielane są w głównej mierze metale żelazne, nieżelazne oraz odpady pozostałe np. szkło, tworzywa sztuczne odpady mineralne oraz balast. W wyniku procesu przetwarzania będą wywarzone odpady wymienione w tabeli nr 1 niniejszej decyzji.

2. Parametry techniczne instalacji wykorzystywanych do procesów przetwarzania odpadów

a. Kosz zasypowy

- objętość wysypu
- pojemność 3 m³ (2 łyżki ładowarki)
- wysokość zasypu 3,5 m

b. Kruszarka młotkowa

- kruszarka młotkowa o pionowej osi z elementami ściernymi twardości 600-700 HB

- żywotność młotów – 2000 ton
- żywotność pancerza wewnętrznego – 8000 ton materiału
- przerób 2-3 ton/h
- wielkość ziaren wsadowych – max 200 mm
- moc silnika – 22 kW
- układ przeciw przeciążeniowy
- układ łagodnego rozruchu,
- masa – ok. 1400 kg

c. Taśmociąg

- długość taśmociągu 7m i 4 m,
- szerokość- 0,4 m
- maksymalna prędkość pracy- 4 m/s,
- udźwig - 30 kg/m bieżący taśmociągu
- wydajność – maksymalnie 720 kg/min (43,2 tony/h)
- regulacja kąta pracy w zakresie 0-45°,
- taśma gumowoparciana, 2 przekładki
- taśma prowadzona na łożyskowanych krążnikach stalowych redukujących tarcie
- burty po obu stronach o wysokości 100 mm z uszczelniaczami gumowymi
- rama stalowa
- 6 kółek jezdnych
- Płynna regulacja prędkości pracy
- Moc znamionowa 0,7a 0,75 kW (zasilanie trójfazowe)

d. Przesiewacz nr 1

- pole robocze: 1,4m x 0,6m
- 2 x elektrowibratory (0,31 kW każdy),
- 2 stopnie przesiewu,
- Zmienna wielkość sit,
- 2 komplety w zestawie

e. Przesiewacz nr 2

- pole robocze: 2 m x 0,5 m x 0,5 m
- 2 x elektrowibratory 0,31 kW każdy
- 1 stopień przesiewu
- zmienna wielkość sit (3 sita w zestawie)

f. Separator magnetyczny z automatycznym zrzutem materiału

g. Wałcarka z separatorem frakcji

- moc -5 kW,
- wydajność – 400 kg/h
- automatyczna segregacja frakcji wynikowych
- zabezpieczenie przeciwprzeciążeniowe
- zwarta zabudowa

h. Separator grawitacyjny - wanna do separacji grawitacyjnej

- wanna
- czynnik do wymiany wanny – ciecz ciężka,
- wymiar pola aktywnej segregacji: 0,2m x 0,4 m
- wydajność – 40 kg/h aluminium,
- ilość czynnika roboczego – 6 litrów,
- automatyczny wyładunek odseparowanych materiałów,
- automatyczna filtracja czynnika roboczego

XII. Opis czynności w przypadku zakończenia działalności objętej zezwoleniem

W przypadku zakończenia działalności objętej zezwoleniem, spółka Prodigio Recykling Sp. z o.o. przekaże odpady przeznaczone do przetwarzania w instalacji oraz powstałe w wyniku funkcjonowania instalacji do

przetworzenia odpadów podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarowania odpadami. Teren prowadzenia działalności zostanie uprzątnięty.

XIII. Pozwolenie w powyższym zakresie obowiązuje do dnia 29 lipca 2024 r. pod następującymi warunkami:

- 1) magazynowania odpadów na terenie zakładu produkcyjnego zlokalizowanego na terenie działki nr 159/58 obręb Mirosławice gm. Sobótka w sposób selektywny niepowodujący negatywnego oddziaływania na środowisko w wydzielonych miejscach zgodnie niniejszą decyzją,
- 2) oznakowania wszystkich miejsc magazynowania odpadów oraz poszczególnych pojemników kodami klasyfikacji i zabezpieczenia ich przed dostępem osób postronnych,
- 3) prowadzenia procesu technologicznego zgodnie z punktem XI niniejszej decyzji,
- 4) prowadzenia ilościowej i jakościowej ewidencji wytwarzanych odpadów zgodnie z przyjętym katalogiem odpadów i wzorami dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów,
- 5) przechowywania dokumentów sporządzanych na potrzeby ewidencji odpadów przez okres 5 lat, licząc od końca roku kalendarzowego, w którym sporządzono te dokumenty,
- 6) przekazywania wytwarzanych odpadów do transportu, zbierania, odzysku lub unieszkodliwiania wyłącznie podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia wydane w trybie ustawy o odpadach (odpady w pierwszej kolejności o ile to możliwe powinny być przekazywane do odzysku),
- 7) wskazywania, transportującemu odpady, następnego posiadacza odpadów, uprawnionego do ich zbierania, odzysku lub unieszkodliwiania,
- 8) przeszkolenia pracowników, których zakres czynności wiąże się z zagospodarowywaniem odpadów określonych w niniejszej decyzji.

UZASADNIENIE

Prodigio Recykling Sp. z o.o. z/s we Wrocławiu przy al. Śląskiej 1 wystąpiła z wnioskiem o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów łącznie z przetwarzaniem odpadów na terenie działki nr 159/58 obręb Mirosławice gm. Sobótka.

Profil zakładu obejmuje prowadzenie procesu przetwarzania odpadów głównie metalowych poprzez kruszenie oraz segregację na metale żelazne oraz nieżelazne. Proces przetwarzania i wytwarzania odpadów będzie prowadzony w instalacji zlokalizowanej w wydzielonej części hali magazynowo-produkcyjnej.

Źródłem wytwarzania odpadów jest proces odzysku. Odpady wytworzone w wyniku prowadzenia procesu przetwarzania będą magazynowane na terenie do którego wnioskodawca posiada tytuł prawny, w wyznaczonych do tego celu miejscach w pojemnikach i kontenerach, boksach, workach typu big-bag dostosowanych do rodzaju wytwarzanego odpadu lub luzem w sposób uporządkowany. Odpady wytwarzane przez zakład Prodigio Recykling Sp. z o.o. po zebraniu partii transportowej będą przekazywane celem dalszego zagospodarowania odbiorcom posiadającym zezwolenia wydane w trybie ustawy o odpadach (transport, zbieranie, przetwarzanie). We wniosku opisano sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów oraz ich negatywnego oddziaływania środowisko.

We wniosku uwzględniono wymagania do odzysku odpadów zgodnie z art. 42 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz.U. z 2013 r. poz. 21 ze zm.). Na terenie zakładu będzie prowadzony proces R4 recykling lub odzysk metali i związków metali, w instalacji, która składa się z urządzeń wymienionych w punkcie V niniejszej decyzji. Głównym celem procesu jest otrzymanie frakcji metali nieżelaznych oraz metali żelaznych. Odpady przechodzące przez proces przetwarzania podawane są kruszeniu oraz szczegółowej segregacji z wykorzystaniem przesiewaczy oraz separatorów magnetycznego i grawitacyjnego.

Wnioskodawca przedłożył decyzje o środowiskowych uwarunkowaniach zgody na realizację przedsięwzięcia znak OŚ.6220.2.007.2014 Nr 4/2014 z dnia 25.04.2014 r. przeniesioną decyzją nr 1/2014 z dnia 23.07.2014 znak: OŚ.6220.2.009.2014.

Zgodnie z art. 45 ust 4, 5, 8,7,8 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz.U. z 2013 r. poz. 21 ze zm.) w niniejszej decyzji ujęto wytwarzanie odpadów w związku z eksploatacją instalacji oraz przetwarzanie odpadów w procesie R4 w instalacji. Zgodnie z art. 180 a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz.U. z 2013 r. poz. 1232 ze zm.) wytwórca odpadów jest obowiązany do uzyskania pozwolenia na wytwarzanie odpadów w związku z eksploatacją instalacji, w której wytwarzane jest powyżej 5000 Mg odpadów innych niż niebezpieczne rocznie. Pozwolenie na wytwarzanie odpadów jest tzw. pozwoleniem emisyjnym wydawanym na podstawie art. 180 a 181 ust. 1 pkt 4, art. 183 ust. 1, art. 184 ust. 2b, art. 188, ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz.U. z 2013 r. poz. 1232 ze zm.). Odpady wymienione w niniejszej decyzji będą magazynowane na terenie, do którego wnioskodawca posiada tytuł prawny zgodnie z art. 25 ust. 1, 2, 3, ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz.U. z 2013 r. poz. 21 ze zm.). Zgodnie z art. 45 ust 8

ustawy o odpadach pozwolenie na wywzwanie odpadów wydaje organ właściwy do wydania zezwolenia na przetwarzanie odpadów. W związku z powyższym organem właściwym do wydania niniejszego pozwolenia jest Starosta Powiatu Wrocławskiego.

Po przeanalizowaniu całości materiału zgromadzonego w prowadzonym postępowaniu stwierdzono, że nie ma przeszkód do wydania przedmiotowej decyzji.

Mając powyższe na uwadze, orzeczono jak w sentencji.

POUCZENIE:

1. *Od niniejszej decyzji przysługuje stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego we Wrocławiu, pl. Powstańców Warszawy 1, za moim pośrednictwem (50 – 440 Wrocław, ul. Kościuszki 131), w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.*
2. *Ewidencja jakościowa i ilościowa odpadów powinna być prowadzona z zastosowaniem wzorów kart ewidencji i przekazania odpadów określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska 08.12.2010 r. w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów (Dz.U. Nr 249, poz. 1673)*

Informacja o opłacie skarbowej:

Zgodnie z częścią III pkt 40 ppkt 2) załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. (Dz.U. z 2012, poz. 1282 ze zm.) dnia 18.07.2014 r. za niniejsze pozwolenie pobrano opłatę w wysokości 506 zł (pięćset sześć złotych)



z up. STAROSTY
Irena Krasicka
Irena Krasicka
Dyrektor
Wydziału Ochrony Środowiska

OTRZYMUJĄ:

1. Prodigio Recykling Sp. z o.o.
54-105 Wrocław al. Śląska 1
2. Prodigio Sp. z o.o.
54-105 Wrocław al. Śląska 1
3. Arka Sp. zo.o.
52-416 Wrocław ul. L. Solńskiego 28

DO WIADOMOŚCI:

1. Burmistrz Miasta i Gminy Sobótka
55-050 Sobótka Rynek 1
2. Urząd Marszałkowski Województwa Dolnośląskiego
50 – 411 Wrocław, ul. Wybrzeże J. Słowackiego 12-14
3. Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
51-117 Wrocław ul. Paprotna 14
4. OŚ - a/a

